MCH
ITALY

CATALOGO GENERALE **2021** • GENERAL CATALOGUE **2021**

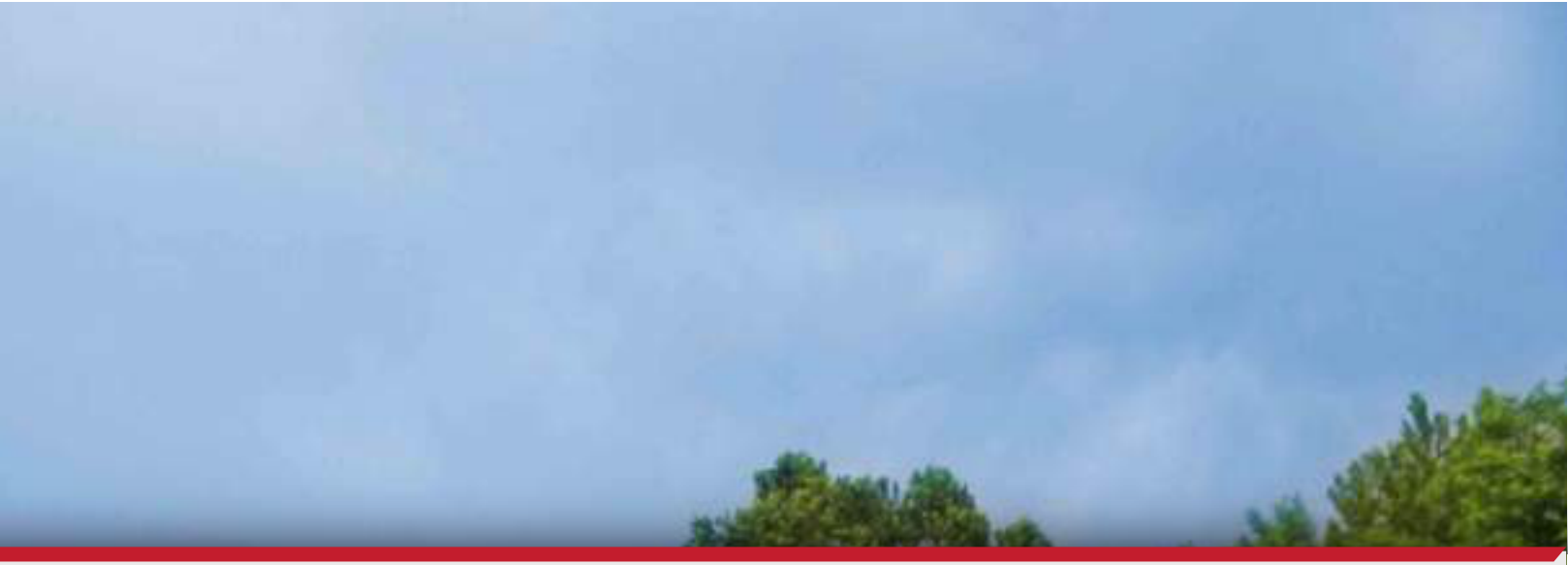
AZIENDA

MCH nasce nel 2014 dall'iniziativa di imprenditori molisani con lunga esperienza nel settore della meccanizzazione del settore agricolo/forestale e macchine per piccola edilizia.
Fino al 2019 l'azienda ha sviluppato i suoi prodotti in Italia e li ha realizzati all'estero.
Dal 2019 il management aziendale ha deciso di perseguire un re-shoring trasferendo l'attività produttiva in Italia. Oggi il Gruppo MCH rappresenta una realtà importante nel panorama Italiano ed Europeo.
Il suo organico è costituito da 25 addetti impiegati nella progettazione e "design", produzione, assemblaggio, servizio commerciale e amministrativo. I suoi prodotti sono prevalentemente esportati nell'area UE per circa il 70%, area Extra UE per il 5% e nel mercato italiano per il 25%.

MISSIONE

La missione aziendale è il posizionamento dell'azienda tra i maggiori player europei del settore delle macchine trasportatrici a cingoli e ruote con alimentazione a motori endotermici ed elettrici. Questi ultimi, in particolare, sono stati oggetto di forte sviluppo nell'ultimo anno e pronti al lancio nel mercato nel corso dell'anno.
Una grande attenzione è posta alla qualità del prodotto e al "design" degli stessi mantenendo nello stesso momento un livello di prezzo adeguato e competitivo sul mercato. La continua crescita dimostrata rappresenta con forza il raggiungimento di questi obiettivi.





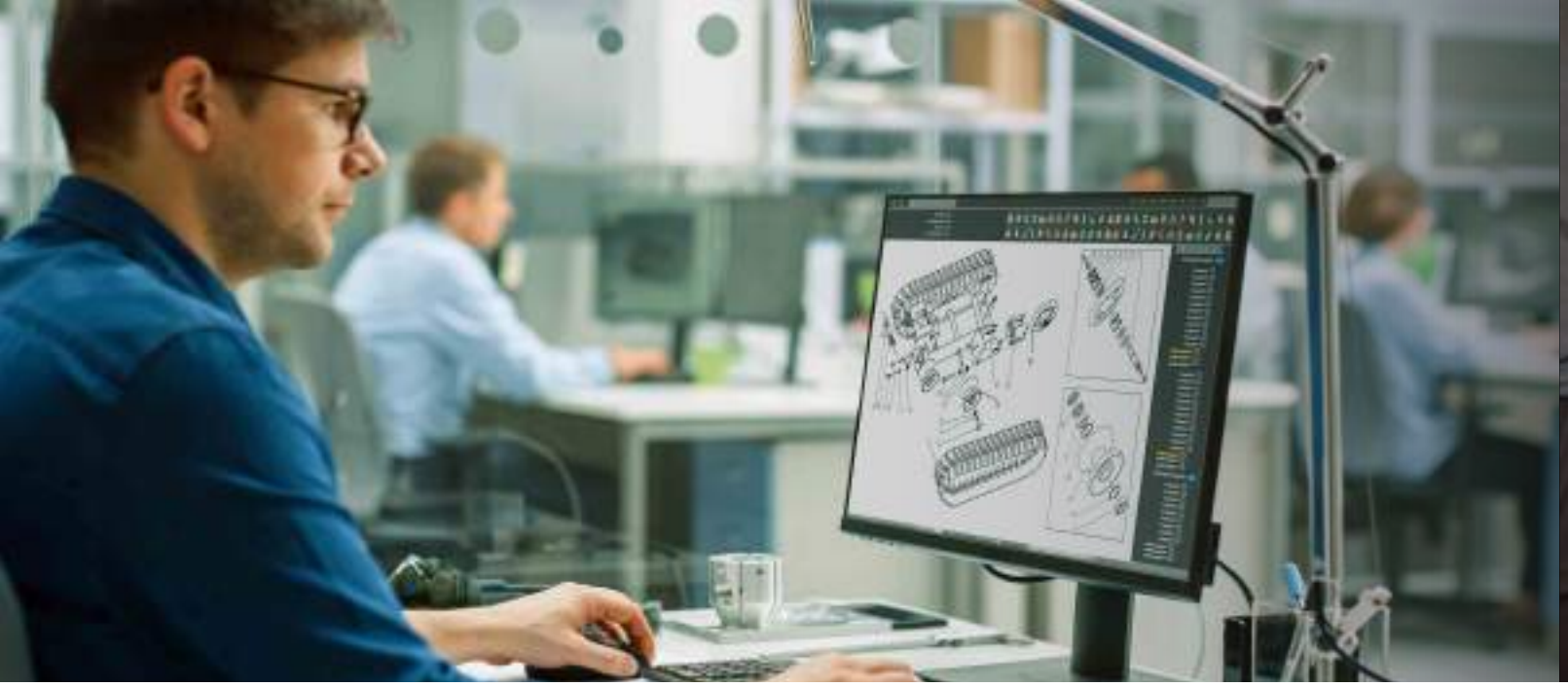
COMPANY

MCH was born in 2014 from the initiative of entrepreneurs from Molise with long experience in the mechanization of the agricultural / forestry sector and compact machinery for construction field.
Until 2019 the company developed its products in Italy and made them abroad.
Since 2019 the company management has decided to pursue a re-shoring by transferring the production activity to Italy. Today the MCH Group represents an important reality in the Italian and European panorama. Its staff consists of 25 units employed in research and "design", production, assembly, commercial and administrative area. Its products are mainly exported to the EU area for about 70%, to the non-EU area for 5% and to the Italian market for 25%.

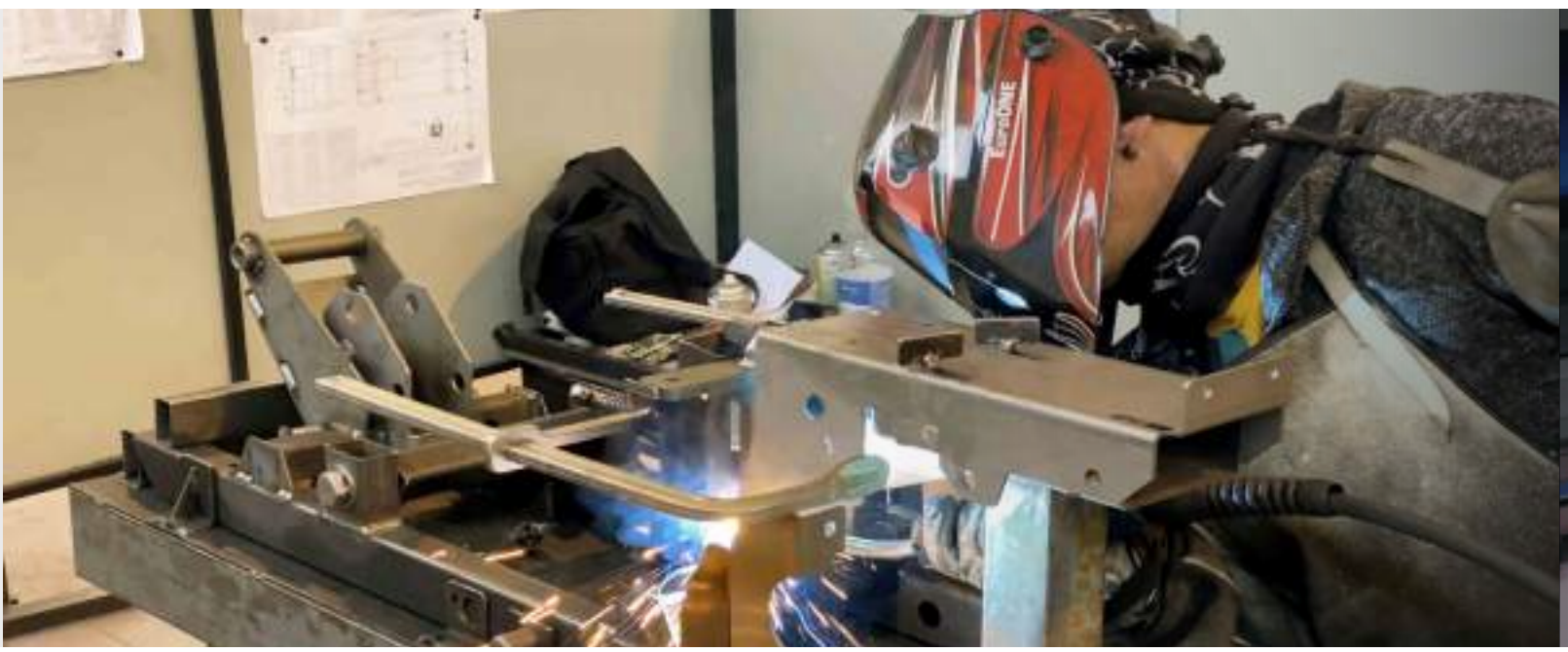
MISSION

The company mission is focused on becoming one of the main European players in the sector of track and wheel conveyor machines powered by endothermic and electric motors, the latter, in particular, have undergone strong development in the last year and are ready to be launched in market throughout the year.
Great attention is paid to product quality and their "design" while maintaining an adequate and competitive price level on the market. The continued growth represents the achievement of these objectives.





OGNI PROCESSO E' REALIZZATO PRESSO I NOSTRI



EVERY PROCESS IS CARRIED OUT AT





STABILIMENTI DA MANODOPERA SPECIALIZZATA



OUR FACTORIES BY SKILLED WORKERS



H 600
H 600 C
H 600 CM



CARICO MAX 600 KG

ALIMENTAZIONE BENZINA

LARGHEZZA 83,3 CM

TRASMISSIONE IDROSTATICA

RIBALTAMENTO IDRAULICO

PALETTA AUTOCARICANTE *H600C





IL MIGLIOR PARTNER NEI LAVORI EDILI IMPEGNATIVI

Le **minidumper H600** sono macchine potenti e compatte per lavori di edilizia e ristrutturazione.
Si distinguono per il potente motore Honda GX270 da 9 HP con avviamento auto avvolgente (elettrico optional) , una pompa gruppo 2 di elevata portata con un divisore di flusso a tre vie che consente l'utilizzo contemporaneo di più funzioni.
La macchina è dotata di doppia velocità che consente rapidi spostamenti nel cantiere e la possibilità di essere equipaggiata con diversi accessori che la rendono molto versatile.
La dotazione di attacchi rapidi e di un supporto di sostegno in dotazione consente un facile e rapido cambio di accessorio.
I modelli disponibili sono:
- H600 Minudumper con cassone dumper privo di pala auto caricante
- H600C Minidumper con cassone dumper e pala autocaricante
- H600CM Minidumper con betoniera auto caricante

THE BEST PARTNER IN HARD CONSTRUCTION WORK

The **H600 minidumper** are powerful and compact machines for construction and renovation works.
They are distinguished by the powerful 9 HP Honda GX270 engine with recol starter system (electric start is an optional), a high flow group 2 pump with a three-way flow divider allows the simultaneous use of multiple functions.
The machine is equipped with double speed which allows rapid movements on the construction site and the possibility of being equipped with several accessories that make it multi-tasking machine.
Quick connection system and a special support frame allow an easy and quick accessory change.
The models available are:
- H600 Minidumper with dumper without self-loading shovel
- H600C Minidumper with dumper and self-loading shovel
- H600CM Minidumper with self-loading concrete mixer.

H 600



H 600 C







H 600 CM



PLUG AND PLAY SYSTEM
DUMPER / BETONIERA









Modello / Model	**H 600 / H 600C / H 600CM**	
Versione / Versione	**GX**	
Tipo / Type	**H600**	senza paletta / without loader
	H600 C	con paletta / with loader
	H600 CM	con betoniera e paletta / with concrete mixer and self-loader
BRAND	**MCH**	

DATI TECNICI MOTORE / ENGINE DATA SHEET

MARCA MOTORE / ENGINE BRAND	**HONDA**
TIPO MOTORE / ENGINE TYPE	**GX270**
CILINDRATA / DISPLACEMENT	**270 cc**
POTENZA IN KW / POWER IN KW	**6.6**
TIPO AVVIAMENTO / STARTING	**Manuale o Eelettrico / Manual (Electric in option)**

DATI TECNICI MACCHINA / MACHINE'S DATA SHEET

Trasmissione / Transmission	**Idrostatica / Hidrostatic**
Velocita' massima di avanzamento / Speed	**2 Velocità: 2 km/h / 3,6 km/h / 2 SPEED**
Tipo motori idraulici / Hydraulic motor type	**Orbitali / Orbital**
Cilind. mot. idraulici / Hydraulic mot. displacement	**250 cc**
Tipo pompa idraulica / Hydraulic pump type	**Singola gruppo 2 + Divisore triplo**
Cilindrata / Displacement	**Fissa / Fix**
Pressione massima / Max pressure	**180 bar**
Pressione di esercizio / Working pressure	**150 bar**
Portata pompa / Pump flow	**10,5 cc / rpm**
Serbatoio olio idraulico / Oil tank capacity	**14 lt**
Volume dumper / Dumper volume	**0,21 m³**
Ribaltamento / Tipping	**Idraulico / Hydraulic**
Sistema di sicurezza / Safety system	**Overcenter / Overcenter valve on motors**
Pendenza massima consentita / Gradeability	**30% / Gradeability**
Capacita' di carico in piano / Payload in flat land	**600 kg**
Capacita' di carico in pendenza / Payload in climbing	**350 kg**
Peso netto / Net weight	**425 kg**
Peso lordo / Gross weight	**465 kg**
Dimensioni totali / Overall dimension	**150 x 124 x 83,3 cm**
Cingoli in gomma / Rubber track size	**180 x 60 x 38**

DATI TECNICI BETONIERA / CONCRETE MIXER DATA SHEET

Senso di rotazione / Rotation	**Destro e sinistro / Right and left**
Capacita' / Volume	**190 lt**

H500
H500 C



CARICO MAX 500 KG

ALIMENTAZIONE BENZINA

LARGHEZZA 80 CM

TRASMISSIONE IDROSTATICA

RIBALTAMENTO IDRAULICO

PALETTA AUTOCARICANTE *H500C





POTENTE, COMPATTA, IDROSTATICA

Modello emblematico del marchio. Disponibile in 2 modelli, H500 e H500C sono macchine pensate per i professionisti. Entrambe robuste e funzionali, potenti e affidabili in tutte le condizioni.
Progettate con dimensioni compatte, per facilitare l'uso anche operando in spazi ristretti.
Sarai sbalordito dalla sua praticità e semplicià d'uso: basta azionare le sue leve di comando e la macchina risponderà alla punta delle tue dita. Sterzo, ribaltamento, velocità; tutti i comandi sono azionati dalla plancia. È disponibile anche un contaore.
Progettate per i professionisti più esigenti, sono dotate di un ribaltabile profondo, ideale per il trasporto di materiali (macerie, sabbia, sassi, mattoni, cemento, legno...). La sua funzione di ribaltamento idrostatico facilita il tuo lavoro, permettendoti di scaricare fino a 500 kg con la semplice azione della leva di comando. Capace di adattarsi al tuo posto di lavoro grazie ai suoi cingoli 180x60x38 cm. Scegli il modello H500C completo di pala caricatrice; una caratteristica essenziale per aumentare la tua produzione e riempire il tuo dumper in poche mosse.

HYDROSTATIC POWER IN A COMPACT MACHINE

An emblematic model of the brand, the H500 marks its big comeback in the 2020 version. Available in 2 models, the MCH H500 and the H500C are machines designed for professionals. Both robust and functional, they are powerful and reliable in all conditions.
Compact in size, they are easy to operate in the most confined spaces.
Equipped with a retractable footboard, let yourself be seduced by its pleasant and ultra- simple operation: simply operate its control levers and the machine will respond to your fingertips. Steering, tipping, speed; all the controls are operated via the dashboard. An hour meter is also available.
Designed for the most demanding professionals, they are equipped with a deep tipper, ideal for transporting materials (rubble, sand, stones, bricks, concrete, wood...). Its hydrostatic tipping function makes your work easier, allowing you to unload up to 500 kg at the simple action of the control lever. ALL GROUNDS, they also know how to adapt to your workplace thanks to its 180x60x38 cm tracks. Take advantage of the H500C model and its loading system; an essential feature to boost your output and fill your bucket in just a few moves.











H 500



ENGINE BRAND

HONDA
GX200
196 CM3 / 4,1 KW
3600 TR/MIN

MCH MOTORS
LS208
208 CM3 / 4,1 KW
3600 TR/MIN

TIPO MOTORE
4 TEMPI OHV

ENGINE TYPE
4 STROKES,
MONOCYLINDER OHV

SISTEMA AVVIAMENTO
MANUALE
O ELECTRICO
(in optional)

STARTING SYSTEM
MANUAL
OR ELECTRIC
(in optional)

CAPACITA' DI CARICO
(PIANO/PENDENZA)
500 KG / 350 KG

MAX PAYLOAD
(FLAT/SLOPE)
500 KG / 350 KG

PENDENZA SUPERABILE
20%

MAX GREADABILITY
20%

PESO NETTO
310 KG

NET WEIGHT
310 KG

DIMENSIONI INGOMBRO
147,8x80x125 CM

OVERALL DIMENSIONS
147,8x80x125 CM

DIMENSIONI CASSONE
105x72x51 CM

TIPPER DIMENSIONS
105x72x51 CM

SISTEMA DI RIBALTAMENTO
IDRAULICO
PRESSIONE 160BAR
PORTATA 12,6 LT/M
CILIDRO IDRAULICO
DOPPIO EFFETTO

TIPPING SYSTEM
HYDRAULIC
PRESSURE - 160 BAR
MAX PUMPFLOW - 12,6 L/MIN
DOUBLE EFFECT
HYDRAULIC CYLINDE

TAGLIA CINGOLI
180x60x38

RUBBER TRACK SIZE
180x60x38

H 500 C



ENGINE BRAND

HONDA
GX200
196 CM3 / 4,1 KW
3600 TR/MIN

MCH MOTORS
LS208
208 CM3 / 4,1 KW
3600 TR/MIN

TIPO MOTORE
4 TEMPI OHV

ENGINE TYPE
4 STROKES,
MONOCYLINDER OHV

SISTEMA AVVIAMENTO
MANUALE
O ELECTRICO
(in optional)

STARTING SYSTEM
MANUAL
OR ELECTRIC
(in optional)

CAPACITA' DI CARICO
(PIANO/PENDENZA)
500 KG / 350 KG

MAX PAYLOAD
(FLAT/SLOPE)
500 KG / 350 KG

PENDENZA SUPERABILE
20%

MAX GREADABILITY
20%

PESO NETTO
395 KG

NET WEIGHT
395 KG

DIMENSIONI INGOMBRO
147,8x83,5x125 CM

OVERALL DIMENSIONS
147,8x83,5x125 CM

DIMENSIONI CASSONE
105x72x51 CM

TIPPER DIMENSIONS
105x72x51 CM

SISTEMA DI RIBALTAMENTO
IDRAULICO
PRESSIONE 160BAR
PORTATA 12,6 LT/M
CILIDRO IDRAULICO
DOPPIO EFFETTO

TIPPING SYSTEM
HYDRAULIC
PRESSURE - 160 BAR
MAX PUMPFLOW - 12,6 L/MIN
DOUBLE EFFECT
HYDRAULIC CYLINDE

TAGLIA CINGOLI
180x60x38

RUBBER TRACK SIZE
180x60x38

ACCESSORI PER **H 500 C / H 600 C**

LAMA SPAZZANEVE
SNOW SWEEP BLADE



FORCHE ELEVATRICI
FORK LIFT



ESTENSIONI DUMPER
DUMPER EXTENSIONS



ACCESSORI **ESCLUSIVI** PER **H 600 C**

DUMPER CON O SENZA
PALA AUTOCARICANTE
DUMPER WITH OR WHITOUT
SELF-LOADING SHOVEL





BETONIERA CON
PALA AUTOCARICANTE
CONCRETE MIXER
WITH SELF-LOADING SHOVEL

M 350
M 500



CARICO MAX 350 / 500 KG

ALIMENTAZIONE BENZINA

LARGHEZZA 63 CM

CAMBIO 8 MARCE

RIBALTAMENTO MANUALE

CINGOLO BASCULANTE





VERSATILITA' AL TUO SERVIZIO

Le **M350** e **M500** sono i veri alleati quotidiani, macchine versatili progettate per facilitare il trasporto di carichi o oggetti ingombranti. Da 350 a 500kg a seconda del modello, i minidumper della serie M ti semplificano gli spostamenti, qualunque sia la tua attività: edilizia, agricoltura, manutenzione del verde, allevamenti, maneggi.

Ottimi per il trasporto di qualunque tipo di materiale, sia esso terra, sabbia, legno, macerie, o altro. Limita i tuoi sforzi e concentra le tue energie su compiti più importanti!

Le dimensioni compatte di 66 cm di larghezza consentono loro di passare attraverso le porte e facilitano il trasporto su camion o rimorchio. Sono dotati di un cassone con un volume di 0,2 m³ (circa), alla necessità, estensibile per consentire di adattarlo al tuo carico.

L'assistenza del pistone a gas faciliterà il vostro sforzo durante lo scarico. Nella serie **M500H** il ribaltamento è idraulico, per rendere ancor meno faticoso lo scarico.

VERSATILITY AT YOUR SERVICE

The **M350** and **M500** are versatile machines designed to facilitate the transport of loads or bulky objects. From 350 to 500kg depending on the model, the M series transporters simplify transport for you, whatever your specialty. Construction, Agriculture, Maintenance of green spaces... The M350 and M500 mini dumpers are real daily allies. Sand, Wood, Rubble... transport your load, limit your efforts and focus your energy on more important tasks!

Their compact size of 66cm wide allows them to go through doors and facilitates their transport by truck or trailer.

Equipped with a bucket with a volume of 0,2 m³ (approximately) these carriers will be one of your toughest assistants to transport your load. Their extendable drop size allow you to adapt the bucket to your load. The assistance of the gas spring will facilitate your effort during the unloading of the bucket.

Boost your productivity with the hydraulic tipping of the M500H model.

M 500 H
M 500 HD



CARICO MAX 350 / 500 KG

ALIMENTAZIONE BENZINA

LARGHEZZA 63 CM

CAMBIO 8 MARCE

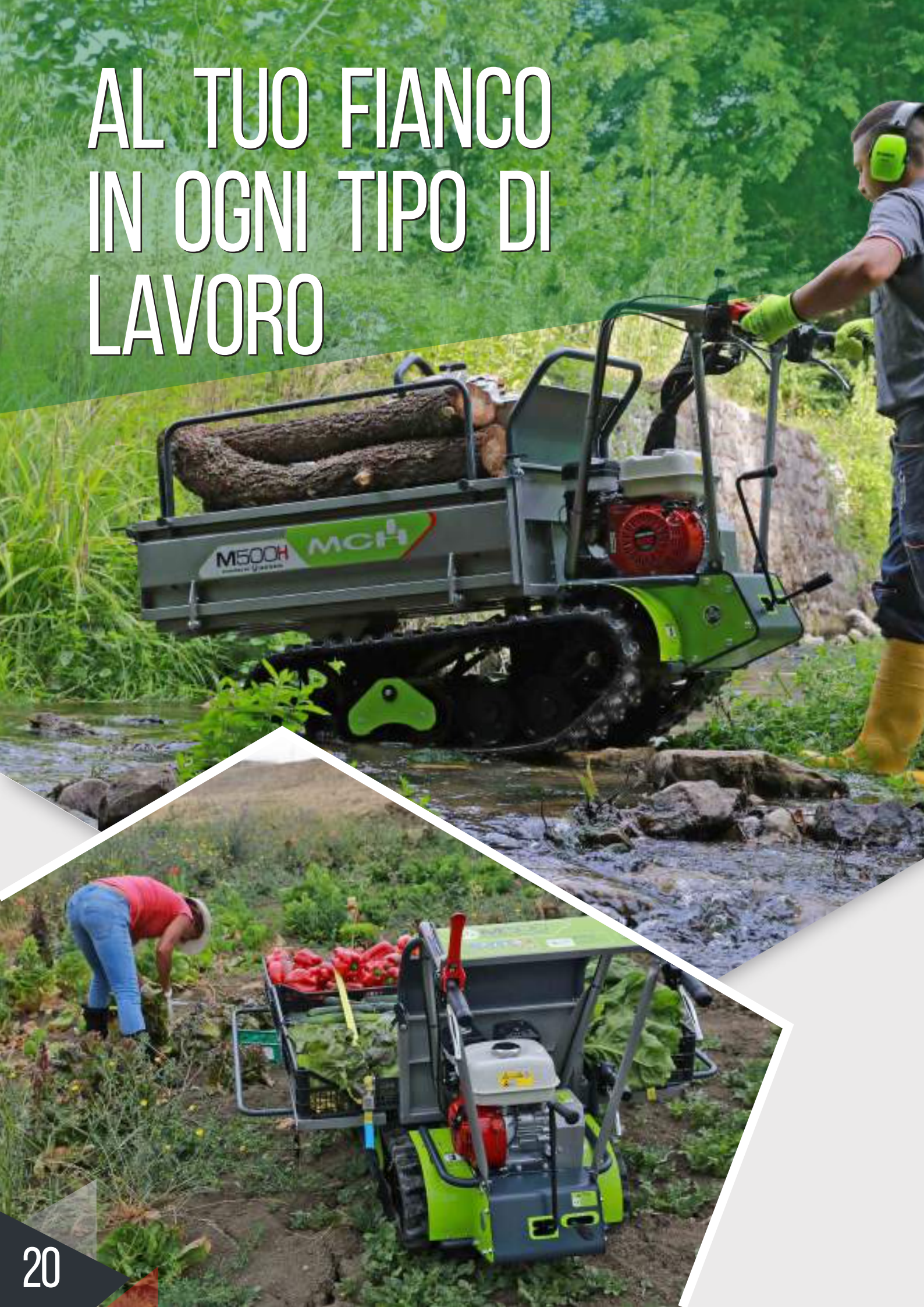
RIBALTAMENTO IDRAULICO

CINGOLO BASCULANTE


M500
POWERED BY HONDA
MCH


M500H
POWERED BY HONDA

AL TUO FIANCO IN OGNI TIPO DI LAVORO






M500
MCH


M500HD
MCH

M 350



ENGINE BRAND

HONDA
GX160
163 CM3 / 3,6 KW
3600 TR/MIN

MCH MOTORS
LS208
208 CM3 / 4,1 KW
3600 TR/MIN

TIPO MOTORE
4 TEMPI OHV

ENGINE TYPE
4 STROKES,
MONOCYLINDER OHV

TRASMISSIONE
6 AV / 2 RE

GEARBOX
6 FW / 2 BW

SISTEMA AVVIAMENTO
MANUALE
O ELECTRICO
(in optional)

STARTING SYSTEM
MANUAL
OR ELECTRIC
(in optional)

CAPACITA' DI CARICO
(PIANO/PENDENZA)
350 KG / 250 KG

MAX PAYLOAD
(FLAT/SLOPE)
350 KG / 250 KG

PENDENZA SUPERABILE
35%

MAX GREADABILITY
35%

PESO NETTO
170 KG

NET WEIGHT
170 KG

DIMENSIONI INGOMBRO
169x63x99 CM

OVERALL DIMENSIONS
169x63x99 CM

DIMENSIONI CASSONE
82x54x31,4 CM

TIPPER DIMENSIONS
82x54x31,4 CM

SISTEMA DI RIBALTAMENTO
PISTONE A GAS

TIPPING SYSTEM
GAS PISTON

TAGLIA CINGOLI
180x60x37

RUBBER TRACK SIZE
180x60x37

M 500



ENGINE BRAND

HONDA
GX200
196 CM3 / 4,1 KW
3600 TR/MIN

MCH MOTORS
LS208
208 CM3 / 4,1 KW
3600 TR/MIN

TIPO MOTORE
4 TEMPI OHV

ENGINE TYPE
4 STROKES,
MONOCYLINDER OHV

TRASMISSIONE
6 AV / 2 RE

GEARBOX
6 FW / 2 BW

SISTEMA AVVIAMENTO
MANUALE
O ELECTRICO
(in optional)

STARTING SYSTEM
MANUAL
OR ELECTRIC
(in optional)

CAPACITA' DI CARICO
(PIANO/PENDENZA)
500 KG / 350 KG

MAX PAYLOAD
(FLAT/SLOPE)
500 KG / 350 KG

PENDENZA SUPERABILE
35%

MAX GREADABILITY
35%

PESO NETTO
195 KG

NET WEIGHT
195 KG

DIMENSIONI INGOMBRO
196x63x99 CM

OVERALL DIMENSIONS
196x63x99 CM

DIMENSIONI CASSONE
109x54x31,4 CM

TIPPER DIMENSIONS
109x54x31,4 CM

SISTEMA DI RIBALTAMENTO
PISTONE A GAS

TIPPING SYSTEM
GAS PISTON

TAGLIA CINGOLI
180x60x42

RUBBER TRACK SIZE
180x60x42

M 500 H



ENGINE BRAND

HONDA
GX200
196 CM3 / 4,1 KW
3600 TR/MIN

MCH MOTORS
LS208
208 CM3 / 4,1 KW
3600 TR/MIN

TIPO MOTORE
4 TEMPI OHV

ENGINE TYPE
4 STROKES,
MONOCYLINDER OHV

TRASMISSIONE
6 AV / 2 RE

GEARBOX
6 FW / 2 BW

SISTEMA AVVIAMENTO
MANUALE
O ELECTRICO
(in optional)

STARTING SYSTEM
MANUAL
OR ELECTRIC
(in optional)

CAPACITA' DI CARICO
(PIANO/PENDENZA)
500 KG / 350 KG

MAX PAYLOAD
(FLAT/SLOPE)
500 KG / 350 KG

PENDENZA SUPERABILE
35%

MAX GREADABILITY
35%

PESO NETTO
195 KG

NET WEIGHT
195 KG

DIMENSIONI INGOMBRO
196x63x99 CM

OVERALL DIMENSIONS
196x63x99 CM

DIMENSIONI CASSONE
109x54x31,4 CM

TIPPER DIMENSIONS
109x54x31,4 CM

SISTEMA DI RIBALTAMENTO
IDRAULICO
PRESSIONE 160BAR
PORTATA 9,6 LT/M
CILIDRO IDRAULICO
DOPPIO EFFETTO

TIPPING SYSTEM
HYDRAULIC
PRESSURE - 160 BAR
MAX PUMPFLOW - 9,6 L/MIN
DOUBLE EFFECT
HYDRAULIC CYLINDER

TAGLIA CINGOLI
180x60x42

RUBBER TRACK SIZE
180x60x42

M 500 HD



ENGINE BRAND

HONDA
GX200
196 CM3 / 4,1 KW
3600 TR/MIN

MCH MOTORS
LS208
208 CM3 / 4,1 KW
3600 TR/MIN

TIPO MOTORE
4 TEMPI OHV

ENGINE TYPE
4 STROKES,
MONOCYLINDER OHV

TRASMISSIONE
6 AV / 2 RE

GEARBOX
6 FW / 2 BW

SISTEMA AVVIAMENTO
MANUALE
O ELECTRICO
(in optional)

STARTING SYSTEM
MANUAL
OR ELECTRIC
(in optional)

CAPACITA' DI CARICO
(PIANO/PENDENZA)
500 KG / 350 KG

MAX PAYLOAD
(FLAT/SLOPE)
500 KG / 350 KG

PENDENZA SUPERABILE
35%

MAX GREADABILITY
35%

PESO NETTO
195 KG

NET WEIGHT
195 KG

DIMENSIONI INGOMBRO
183x63x99 CM

OVERALL DIMENSIONS
183x63x99 CM

DIMENSIONI CASSONE
103x73x49 CM

TIPPER DIMENSIONS
103x73x49 CM

SISTEMA DI RIBALTAMENTO
IDRAULICO
PRESSIONE 160BAR
PORTATA 9,6 LT/M
CILIDRO IDRAULICO
DOPPIO EFFETTO

TIPPING SYSTEM
HYDRAULIC
PRESSURE - 160 BAR
MAX PUMPFLOW - 9,6 L/MIN
DOUBLE EFFECT
HYDRAULIC CYLINDER

TAGLIA CINGOLI
180x60x42

RUBBER TRACK SIZE
180x60x42

M 350 e
M 500 e
M 500 H e



CARICO MAX 350 / 500 KG

ALIMENTAZIONE BATTERIA LITIO

LARGHEZZA 66 CM

CAMBIO 8 MARCE

RIBALTAMENTO MANUALE

CINGOLO BASCULANTE

INGRESSO PORTA USB

POTENTI FARI LED

SUPPORTO PER SMARTPHONE

SOFT START AND STOP







VERSATILE E PIENA DI ENERGIA

La **Serie Me** è costituita da una gamma di macchine con motori 100% elettrici, rispettose dell'ambiente.
Dì addio all'inquinamento acustico: silenziose, queste macchine saranno il partner ideale per tutti i tuoi lavori interni ed esterni e anche in presenza di animali o vicini di casa. Aumenterai il comfort di lavoro e beneficerai di una maggiore produttività anche con un uso prolungato.
Il suo motore fornisce il massimo della sua potenza istantaneamente, per consentirti di sfruttare appieno le capacità della tua macchina.

VERSATILE AND FULL OF ENERGY

Little sister of the M serie, the **Me serie** consists of a range of machines with 100% electric motors, which are respectful of the environment.
Say goodbye to noise pollution: silent, these machines will be the ideal partner for all your indoor and outdoor work and even in the presence of animals or neighbours. You will also increase your working comfort and benefit from increased productivity even with prolonged use.
The electric starter allows you to start easily whatever the weather conditions. Your engine then delivers the maximum of its power instantly to allow you to take full advantage of the abilities of your machine.

M 350 e



ENGINE BRAND

MCH MOTORS

BLDC "HIGH TORQUE" SERVOMOTOR

TIPO MOTORE
MOTORI BRASHLESS DC ENGINE TYPE
CON PROTEZIONE SOVRACCARICO
POTENZA (HP/KW): 1,36/1,1
BATTERIA A LITIO: 48V 60AH

ENGINE TYPE
ELECTRIC
WHIT OVERLOAD PROTECTION
POWER (HP/KW): 1,36/1,1
LITHIUM BATTERY: 48V 60AH

TRASMISSIONE
6 AV / 2 RE

GEARBOX
6 FW / 2 BW

SISTEMA AVVIAMENTO
ELECTRIC S3
FUNZIONE SOFT START E STOP
GARANTISCE UN'ACCELLERAZIONE
GRADUALE SICURA

STARTING SYSTEM AND TECHNOLOGY
ELECTRIC S3
SOFT START AND STOP FUNCTION
ALLOW YOU A SMOOTH ACCELLERATION
AND STOP AND AVOIDS BUMPS

CAPACITA' DI CARICO
(PIANO/PENDENZA)
350 KG / 250 KG

MAX PAYLOAD
(FLAT/SLOPE)
350 KG / 250 KG

PENDENZA SUPERABILE
35%

MAX GREADABILITY
35%

PESO NETTO
170 KG

NET WEIGHT
170 KG

DIMENSIONI INGOMBRO
163x66x110 CM

OVERALL DIMENSIONS
163x66x110 CM

DIMENSIONI CASSONE
87x54x26,5 CM

TIPPER DIMENSIONS
87x54x26,5 CM

SISTEMA DI RIBALTAMENTO
MANUALE CON PISTONE A GAS

TIPPING SYSTEM
MANUAL WITH GAS PISTON

TAGLIA CINGOLI
180x60x37 CM

RUBBER TRACK SIZE
180x60x37 CM

AUTONOMIA MEDIA **± 10 H**

WORKING TIME **± 10 H**

TEMPO DI RICARICA 0/100% **± 4,5 H**

RELOAD TIME 0/100% **± 4,5 H**



M 500e



ENGINE BRAND

MCH MOTORS

BLDC "HIGH TORQUE" SERVOMOTOR

TIPO MOTORE
MOTORI BRASHLESS DC ENGINE TYPE
CON PROTEZIONE SOVRACCARICO
POTENZA (HP/KW): 1,36/1,1
BATTERIA A LITIO: 48V 80AH

ENGINE TYPE
ELECTRIC
WHIT OVERLOAD PROTECTION
POWER (HP/KW): 1,36/1,1
LITHIUM BATTERY: 48V 80AH

TRASMISSIONE
6 AV / 2 RE

GEARBOX
6 FW / 2 BW

SISTEMA AVVIAMENTO
ELECTRIC S3
FUNZIONE SOFT START E STOP
GARANTISCE UN'ACCELLERAZIONE
GRADUALE SICURA

STARTING SYSTEM AND TECHNOLOGY
ELECTRIC S3
SOFT START AND STOP FUNCTION
ALLOW YOU A SMOOTH ACCELLERATION
AND STOP AND AVOIDS BUMPS

CAPACITA' DI CARICO
(PIANO/PENDENZA)
500 KG / 350 KG

MAX PAYLOAD
(FLAT/SLOPE)
500 KG / 350 KG

PENDENZA SUPERABILE
35%

MAX GREADABILITY
35%

PESO NETTO
N/A

NET WEIGHT
N/A

DIMENSIONI INGOMBRO
196x66x110 CM

OVERALL DIMENSIONS
196x66x110 CM

DIMENSIONI CASSONE
87x54x26,5 CM

TIPPER DIMENSIONS
87x54x26,5 CM

SISTEMA DI RIBALTAMENTO
MANUALE CON PISTONE A GAS

TIPPING SYSTEM
MANUAL WITH GAS PISTON

TAGLIA CINGOLI
180x60x42 CM

RUBBER TRACK SIZE
180x60x42 CM

AUTONOMIA MEDIA **± 8 H**

WORKING TIME **± 8 H**

TEMPO DI RICARICA 0/100% **± 5 H**

RELOAD TIME 0/100% **± 5 H**

M 500He



ENGINE BRAND

MCH MOTORS

BLDC "HIGH TORQUE" SERVOMOTOR

TIPO MOTORE
MOTORI BRASHLESS DC ENGINE TYPE
CON PROTEZIONE SOVRACCARICO
POTENZA (HP/KW): 1,36/1,1
BATTERIA A LITIO: 48V 80AH

ENGINE TYPE
ELECTRIC
WHIT OVERLOAD PROTECTION
POWER (HP/KW): 1,36/1,1
LITHIUM BATTERY: 48V 80AH

TRASMISSIONE
6 AV / 2 RE

GEARBOX
6 FW / 2 BW

SISTEMA AVVIAMENTO
ELECTRIC S3
FUNZIONE SOFT START E STOP
GARANTISCE UN'ACCELLERAZIONE
GRADUALE SICURA

STARTING SYSTEM AND TECHNOLOGY
ELECTRIC S3
SOFT START AND STOP FUNCTION
ALLOW YOU A SMOOTH ACCELLERATION
AND STOP AND AVOIDS BUMPS

CAPACITA' DI CARICO
(PIANO/PENDENZA)
500 KG / 350 KG

MAX PAYLOAD
(FLAT/SLOPE)
500 KG / 350 KG

PENDENZA SUPERABILE
35%

MAX GREADABILITY
35%

PESO NETTO
N/A

NET WEIGHT
N/A

DIMENSIONI INGOMBRO
196x66x110 CM

OVERALL DIMENSIONS
196x66x110 CM

DIMENSIONI CASSONE
87x54x26,5 CM

TIPPER DIMENSIONS
87x54x26,5 CM

SISTEMA DI RIBALTAMENTO
AUTOMATICO / PISTONE A GAS

TIPPING SYSTEM
GAS PISTON / AUTOMATIC

TAGLIA CINGOLI
180x60x42 CM

RUBBER TRACK SIZE
180x60x42 CM

AUTONOMIA MEDIA **± 8 H**

WORKING TIME **± 8 H**

TEMPO DI RICARICA 0/100% **± 5 H**

RELOAD TIME 0/100% **± 5 H**

M 150 e
M 350 e
M 500 e



CARICO MAX 350 KG

ALIMENTAZIONE BATTERIA AGM

LARGHEZZA 86 CM

CAMBIO 8 MARCE

RIBALTAMENTO MANUALE

INGRESSO PORTA USB

POTENTI FARI LED

SOFT START AND STOP





SEMPLICE, AFFIDABILE & MULTITASKING

Il primo modello della gamma MCH dotato di ruote. Il W350e sarà l'assistente versatile che ti aspetti. Trasporta fino a 300 kg di carico grazie al suo motore elettrico affidabile e potente. Dotata di 4 ruote gonfiabili, questa macchina può adattarsi a terreni irregolari. Le sue 2 ruote mobili posteriori facilitano le manovre in spazi ristretti, aumentando la manegevolezza. Il suo utilizzo è centrato sulla facilità e il comfort dell'utente.
All'avviamento il suo motore elettrico metterà subito tutta la sua potenza al tuo servizio.
Disponibile in 2 versioni, scegli il cassone più adatto alle tue attività:
- Il modello agricolo con il suo ampio cassone ribaltabile per il trasporto di oggetti ingombranti.
- Il modello per l'ediliza con il suo cassone profondo, perfetto per il traspor-to di macerie, sabbia, cemento...
La W350e è una macchina elettrica al 100%. È il più silenzioso dei modelli ed il più rispettoso del tuo ambiente di lavoro, poiché evita emissioni inquinanti dirette. Il suo motore elettrico richiede pochissima manutenzione. La sua batteria AGM gli conferisce un'autonomia di 7 ore a piena carica e un tempo di ricarica estremamente breve di 6 ore. Dotato di un potente faro LED per aumentare la tua sicurezza in modo da poter vedere meglio il terreno e i suoi ostacoli. Inoltre ha anche una porta USB alla quale puoi collegare i tuoi accessori o il tuo smartphone.

SIMPLE, RELIABLE & MULTITASKING

The first model of the MCH wheel range. The W350e will be the versatile assistant you expect. Transport up to 300kg of cargo thanks to its reliable and powerful electric motor. Equipped with 4 inflatable wheels, this machine can adapt to uneven terrain. Its 2 rear moveable wheels facilitate maneuvers in tight spaces. Unlike the machines that rely on rubber track to move, they have wheels that allow you to respect the surrounding green spaces. Solid, its use is centered on the ease and comfort of the user. The W350e is handy, easy to maneuver and to take in hand. Activate the start command and its electric motor will instantly put all of its power at your service.
Available in 2 versions, choose the dump machine most suited to your activities:
- The agriculture model with its large drop side tray for transporting bulky objects.
- The construction model and its deep bucket, perfect for transporting rubble, sand, cement ...
The W350e is a 100% electric machine. It is quieter than thermal models and more respectful of your working environment since it avoids direct polluting emissions. Its electric motor requires very little maintenance. Its AGM battery gives it an autonomy of 7 hours at full charge and an extremely short recharge time of 6 hours. It has a LED headlight to increase your safety so that you can better appreciate the terrain and its obstacles. It also has a USB port to which you can connect your accessories or your smartphone.

W 150e



ENGINE BRAND

MCH MOTORS

BLDC "HIGH TORQUE" SERVOMOTOR

TIPO MOTORE
MOTORI BRASHLESS DC ENGINE TYPE
CON PROTEZIONE SOVRACCARICO
POTENZA (HP/KW): 0,82/0,6
BATTERIA AGM: 48V 45AH

ENGINE TYPE
ELECTRIC
WHIT OVERLOAD PROTECTION
POWER (HP/KW): 0,82/0,6
AGM BATTERY: 48V 45AH

VELOCITA' Avanti | Retro
0,5-4,46 km/h | 0,6-2,3 km/h

FORWARD - BAKWARD SPEED
0,5-4,46 km/h | 0,6-2,3 km/h

RIBALTAMENTO
MANUALE

TIPPING SYSTEM
MANUAL

CAPACITA' DI CARICO
(PIANO/PENDENZA)
350 KG / 200 KG

MAX PAYLOAD
(FLAT/SLOPE)
350 KG / 200 KG

PENDENZA SUPERABILE
(a pieno carico)
30%

MAX GREADABILITY
(full load)
30%

PESO NETTO
160 KG

NET WEIGHT
160 KG

DIMENSIONI INGOMBRO
155,5x86x101 CM

OVERALL DIMENSIONS
155,5x86x101 CM

DIMENSIONI CASSONE
102x38,1x80 CM

TIPPER DIMENSIONS
102x38,1x80 CM

SISTEMA DI RIBALTAMENTO
MANUALE CON PISTONE A GAS

TIPPING SYSTEM
MANUAL WITH GAS PISTON

RUOTE (anteriori / posteriori)
16x6,5-8" / 13x5,00-6"

WHEELS (front / rear)
16x6,5-8" / 13x5,00-6"

AUTONOMIA MEDIA / TEMPO DI RICARICA
± 10 H / ± 5H

WORKING TIME / RELOAD TIME**± 10 H / ± 5H**

W 350e



ENGINE BRAND

MCH MOTORS

BLDC "HIGH TORQUE" SERVOMOTOR

TIPO MOTORE
MOTORI BRASHLESS DC ENGINE TYPE
CON PROTEZIONE SOVRACCARICO
POTENZA (HP/KW): 0,82/0,6
BATTERIA AGM: 48V 45AH

ENGINE TYPE
ELECTRIC
WHIT OVERLOAD PROTECTION
POWER (HP/KW): 0,82/0,6 AGM
BATTERY: 48V 45AH

VELOCITA' Avanti | Retro
0,5-4,46 km/h | 0,6-2,3 km/h

FORWARD - BAKWARD SPEED
0,5-4,46 km/h | 0,6-2,3 km/h

RIBALTAMENTO
MANUALE

TIPPING SYSTEM
MANUAL

CAPACITA' DI CARICO
(PIANO/PENDENZA)
350 KG / 200 KG

MAX PAYLOAD
(FLAT/SLOPE)
350 KG / 200 KG

PENDENZA SUPERABILE
(a pieno carico)
30%

MAX GREADABILITY
(full load)
30%

PESO NETTO
160 KG

NET WEIGHT
160 KG

DIMENSIONI INGOMBRO
155,5x86x101 CM

OVERALL DIMENSIONS
155,5x86x101 CM

DIMENSIONI CASSONE
115x38,6x80/56 CM

TIPPER DIMENSIONS
115x38,6x80/56 CM

SISTEMA DI RIBALTAMENTO
MANUALE CON PISTONE A GAS

TIPPING SYSTEM
MANUAL WITH GAS PISTON

RUOTE (anteriori / posteriori)
16x6,5-8" / 13x5,00-6"

WHEELS (front / rear)
16x6,5-8" / 13x5,00-6"

AUTONOMIA MEDIA / TEMPO DI RICARICA
± 10 H / ± 5H

WORKING TIME / RELOAD TIME**± 10 H / ± 5H**

W 500 e



ENGINE BRAND

MCH MOTORS

BLDC "HIGH TORQUE" SERVOMOTOR

TIPO MOTORE
MOTORI BRASHLESS DC ENGINE TYPE CON PROTEZIONE SOVRACCARICO
POTENZA (HP/KW): 0,82/0,6
BATTERIA AGM: 48V 45AH

ENGINE TYPE
ELECTRIC WHIT OVERLOAD PROTECTION
POWER (HP/KW): 0,82/0,6
AGM BATTERY: 48V 50AH

VELOCITA' Avanti | Retro
0,5-4,46 km/h | 0,6-2,3 km/h

FORWARD - BAKWARD SPEED
0,5-4,46 km/h | 0,6-2,3 km/h

RIBALTAMENTO
MANUALE

TIPPING SYSTEM
MANUAL

CAPACITA' DI CARICO (PIANO/PENDENZA)
500 KG / 350 KG

MAX PAYLOAD (FLAT/SLOPE)
500 KG / 350 KG

PENDENZA SUPERABILE (a pieno carico)
30%

MAX GREADABILITY (full load)
30%

PESO NETTO
180 KG

NET WEIGHT
180 KG

DIMENSIONI INGOMBRO
155,5x86x101 CM

OVERALL DIMENSIONS
155,5x86x101 CM

DIMENSIONI CASSONE
115x38,6x80/56 CM

TIPPER DIMENSIONS
115x38,6x80/56 CM

SISTEMA DI RIBALTAMENTO
MANUALE CON PISTONE A GAS

TIPPING SYSTEM
MANUAL WITH GAS PISTON

RUOTE (anteriori / posteriori)
16x6,5-8" / 13x5,00-6"

WHEELS (front / rear)
16x6,5-8" / 13x5,00-6"

AUTONOMIA MEDIA / TEMPO DI RICARICA
± 10 H / ± 5H

WORKING TIME / RELOAD TIME**± 10 H / ± 5H**

MCH ITALIA S.R.L.
C.DA COLLE DELLE API, 107/B
86100 CAMPOBASSO (ITALY)
TEL. +39 0874 1919149
info@mchpower.com
www.mch-italia.com

MCH

ITALIAN DUMPER SPECIALIST

profi-max

Industry 4.0



CATALOGO GENERALE **2023** • GENERAL CATALOGUE **2023**



H1000



H1000LT



H1000HT

profi-max
Industry 4.0

L'UNICA CON SISTEMA DI GUIDA JOYSTICK MOCOMANDO (OPZIONALE)
PREDISPOSTA DI SERIE CON CONTROLLO DIGITALE "INDUSTRY 4.0"

THE ONLY ONE WITH A JOYSTICK GUIDANCE SYSTEM (OPTIONAL)
EQUIPPED STANDARD WITH "INDUSTRY 4.0" DIGITAL CONTROL

La gamma delle **MINIDUMPER** serie **Profi-Max**, vista la loro grande capacità di carico, soddisfano le esigenze delle aziende che hanno la necessità di trasportare grandi volumi.

Abbiamo voluto realizzare macchine robuste che integrano tecnologia superiore rispetto agli standard in commercio.
Con la serie Profi-Max presentiamo sul mercato macchine con guida mono-comando (joystick) e servo-comandi per tutti i servizi, che conquisteranno i professionisti più esigenti.

Si contraddistinguono per il livello avanzato di sicurezza attiva.
Il quadro di controllo digitale "***industry 4.0***", oltre a tenere sotto controllo i valori vitali della macchina, con sensori di movimento e inclinazione, i quali consentono un livello di sicurezza elevato, dà la possibilità di tenere a video tutta una serie di valori utili all'operatore durante l'utilizzo.
L'utilizzo della macchina al di fuori dei valori consentiti, viene evidenziato da un allarme sonoro, mentre un evento avverso come un ribaltamento accidentale, viene segnalato con un allarme prolungato e viene inviato ad una piattaforma digitale, che avvisa il responsabile dell'azienda o del cantiere, dell'inconveniente.

La gamma comprende 3 versioni:
• Cassone ***dumper ribaltabile***
• Cassone ***dumper con scarico alto***
• Cassone ***dumper rotante per lo scarico laterale***

Il sistema a scarico alto è stato concepito con bracci a "quadrilatero articolato" che consentono la salita del dumper in posizione orizzontale senza l'ingombro anteriore di meccanismi a pantografo che ne riducono la versatilità all'atto dello scarico a bordo del veicoli.

The range of **MINIDUMPER** series **Profi-Max**, due to their large load capacity, meet the needs of companies that need to transport large volumes.

We wanted to create robust machines that incorporate superior technology compared to the standards on the market.
With the **Profi-Max** series, we are introducing to the market machines with single control (joystick) and servo controls for all services, which will win over the most demanding professionals.

They stand out for their advanced level of active safety.
The "***industry 4.0***" digital control panel not only monitors the machine's vital values, with motion and tilt sensors providing a high level of safety, but also allows a whole range of values useful to the operator to be displayed on the screen during use.
The use of the machine outside the permitted values is indicated by an audible alarm, while an adverse event such as accidental overturning is signalled by a prolonged alarm and sent to a digital platform, which alerts the manager of the company or site of the incident.

The range includes 3 versions:
- ***Tipping dumper***
- ***High-tip dumper***
- ***Rotating dumper*** body for side discharge

The high dump system has been designed with "articulated quadrilateral" arms that allow the dumper to be climbed in a horizontal position without the front encumbrance of pantograph mechanisms that reduce its versatility when unloading onto vehicles.



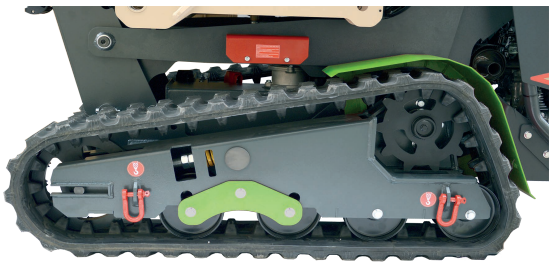
2 VALVOLE OVERCENTER
Per maggiore sicurezza la macchina è dotata di valvole overcenter, che eliminano la possibilità di aumentare la velocità in discesa (anche con grossi carichi) e rendendola immobile in caso di stazionamento su dislivelli.

2 OVERCENTER VALVES
For added safety, the machine is equipped with overcenter valves, which eliminate the possibility of increasing the speed when descending (even with heavy loads) and making it stationary when standing on slopes.



IMPIANTO OLEODINAMICO
La macchina è dotata di **3 pompe ad ingranaggi**, che garantiscono la movimentazione e l'utilizzo di tutti i servizi di cui è provvista.
Ad integrazione del circuito oleodinamico vi è un **radiatore** che permette di mantenere la temperatura dell'olio costantemente al di sotto delle soglie critiche. E' presente, inoltre, una **presa di forza** idraulica ad innesto rapido (con portata di 24 L/min ad una pressione di 180 bar max) per collegare utensili, attrezzature, accessori, come demolitori, seghe circolari, trivelle o altro.

HYDRAULIC SYSTEM
The machine is equipped with 3 gear pumps, which guarantee the movement and use of all the services with which it is equipped.
The hydraulic circuit is supplemented by a radiator that keeps the oil temperature constantly below the critical thresholds.
There is also a quick-connect hydraulic power take-off (with a flow rate of 24 L/min at a maximum pressure of 180 bar) for connecting tools, equipment and accessories, such as breakers, circular saws, drills or others.

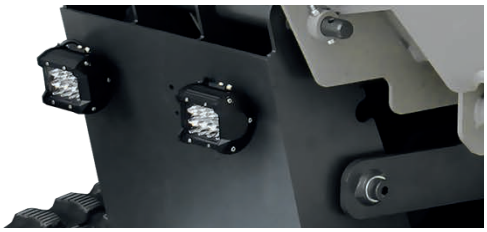


CINGOLI - TENDICINGOLI
Le molle di recupero montate sul sistema di tensionamento, evitano strappi o danneggiamenti del cingolo e degli organi di trasmissione.
Grazie alla lunghezza dei cingoli e ai 4 rulli di appoggio per lato, il dumper è in grado di spostare i carichi anche su terreni impervi, sconnessi o inclinati fino a una massima pendenza del 30%.

TRACKS - IDLERS
The recovery springs mounted on the tensioning system prevent tearing or damage to the track and transmission components.
Thanks to the length of the tracks and the 4 support rollers on each side, the dumper is able to move loads even on rough, uneven or sloping terrain up to a maximum gradient of 30%.

ROLLER BALANCED SYSTEM
Il cingolo è guidato da 4 rulli di cui 2 fissi e 2 basculanti, che permettono alla macchina il superamento di ostacoli anche importanti in tutta sicurezza.

ROLLER BALANCED SYSTEM
The track is guided by four rollers, two of which are fixed and two of which are pivoting, enabling the machine to overcome obstacles, even large ones, in complete safety.



SOTTOCARRO
Il carro è stato progettato per garantire un basso baricentro alla macchina, in modo da renderla stabile su ogni tipo di terrreno. E' realizzato in acciaio al carbonio spessore minimo 5mm.
L'altezza da terra (16cm) è stata aumentata per consentire il superamento di ostacoli su terreni sconnessi.
Provvisto di ganci per il sollevamento.

UNDERCARRIAGE
The carriage has been designed to ensure a low centre of gravity for the machine, making it stable on all types of terrain. It is made of carbon steel with a minimum thickness of 5mm.
The ground clearance (16cm) has been increased to allow obstacles to be overcome on uneven ground.
Equipped with hooks for lifting.



FARI LED DI SERIE

LED HEADLIGHTS AS STANDARD

PEDANA OPERATORE
Di serie monta una ampia e comoda, pedana, robusta e antiscivolo.
Con sistema di ammortizzamento delle vibrazioni.
Anche ripieghevole, per non ingombrare nello stivaggio.

OPERATOR PLATFORM
A large, comfortable, robust and non-slip operator's platform is fitted as standard.
With vibration damping system.
Also foldable for space-saving storage.



MOTORE HONDA GX630

La macchina è allestita di serie con il sistema di avviamento elettrico.

ENGINE HONDA GX630

The machine is equipped as standard with the electric starter system.

STACCO BATTERIA
L'interruttore, permette di staccare la batteria dell'impianto, in modo da preservarne la carica quando la macchina non viene messa in moto per un periodo superiore ai 5/7 gg.

SWITCH ON/OFF BATTERY
The switch allows the system's battery to be disconnected in order to preserve its charge when the machine is not started for more than 5/7 days.

profi-max Industry 4.0

H1000

Carico utile **1000** kg

Motore **Honda GX630**

Alimentazione **Benzina**

Larghezza **96** cm



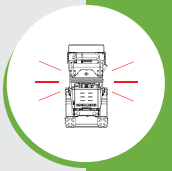
PLANCIA DI COMANDO

1 • Leve di avanzamento
2 • Display LCD con funzioni:
- indicatore giri motore
- indicatore di inclinazione lonitudinale della macchina
- indicatore di inclinazione trasversale della macchina
- indicatore livello carburante
- contaore
- indicatore voltaggio batteria
- spia di intasamento filtro olio idraulico

3 • Pala caricatrice
4 • Ribaltamento dumper
5 • Scarico Trilaterale e Scarico Hi-Tip (in base alla configurazione scelta) sono gestiti da singoli joystick idraulici
6 • Interruttore impianto luci led
7 • Selettore seconda velocità
8 • Presa di forza idraulica
9 • Leva accellaratore motore
10 • Interruttore di emergenza per blocco immediato della macchina
11 • Maniglione
12 • Serbatoio

I **SENSORI** avvisano l'utente, in caso di superamento inclinazione longitudinale superiore al 30% (17°) e trasversale superiore al 15% (8,5°), tramite segnale acustico.
In caso estremo di ribaltamento, la macchina attiverà un ulteriore segnale acustico di allarme continuo, per attirare le persone nelle vicinanze.
Grazie al **KIT INDUSTRY 4.0** l'allarme può essere inoltrato all'app di gestione remota della macchina, per segnalare la richiesta di intervento.





CONTROL PANEL

1 • Advancement levers
2 • LCD display with functions
- engine rpm indicator
- machine longitudinal inclination indicator
- transversal inclination indicator of the machine
- fuel level indicator
- hour counter
- battery voltage indicator
- hydraulic oil filter clogging indicator

3 • Loading shovel
4 • Dumper tipping
5 • Trilateral unloading and Hi-Tip unloading (depending on the configuration chosen) are controlled by individual hydraulic joysticks
6 • LED light system switch
7 • Second speed selector
8 • Hydraulic power take-off
9 • Engine accelerator lever
10 • Emergency switch for immediate machine stop
11 • Handle
12 • Tank

The **SENSORS** warn the user by means of an acoustic signal if the longitudinal inclination exceeds 30% (17°) and the transverse inclination exceeds 15% (8.5°).
In case of extreme of overturning, the machine will activate an additional continuous In the event of extreme tilting, the machine will activate an additional continuous acoustic alarm signal to attract people in the vicinity.
Thanks to the **INDUSTRY 4.0 KIT** the alarm can be forwarded to the machine's remote management app, to signal a request for intervention.

profi-max Industry 4.0

H1000

Carico utile **1000** kg

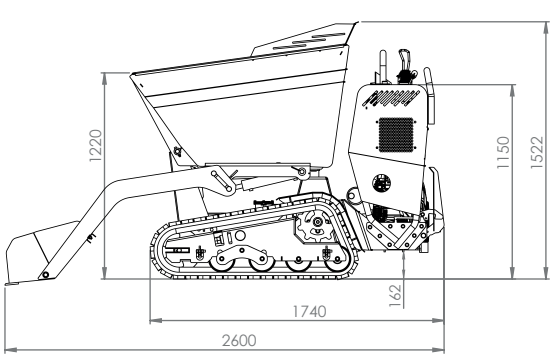
Motore **Honda GX630**

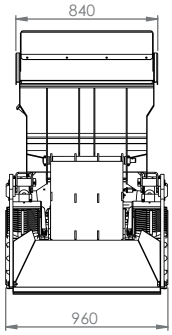
Alimentazione **Benzina**

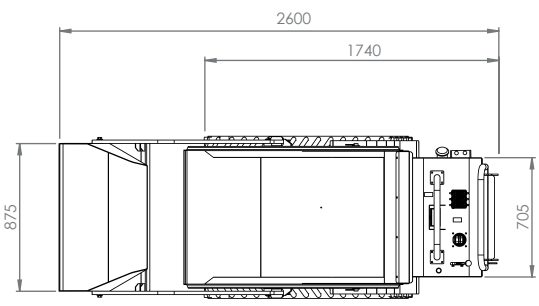
Larghezza **96** cm

Cassone dumper 0,47m³	1 Dumper 0,47m³	Protezioni laterali	6 Side protections
Aggancio pala autocaricante (opzionale)	2 Self-loading shovel attachment (optional)	Sistema rulli basculanti	7 Roller balanced system
		Molle di tensionamento cingolo	8 Track tensioning springs
Cassone ribaltabile	3 Tipping body	Ganci per il sollevamento	9 Lifting hooks
Radiatore di raffreddamento olio	4 Oil cooling radiator	Parafango	10 Mudguard
Pedana operatore, richiudibile	5 Operator platform, foldable		









profi-max Industry 4.0

H1000HT

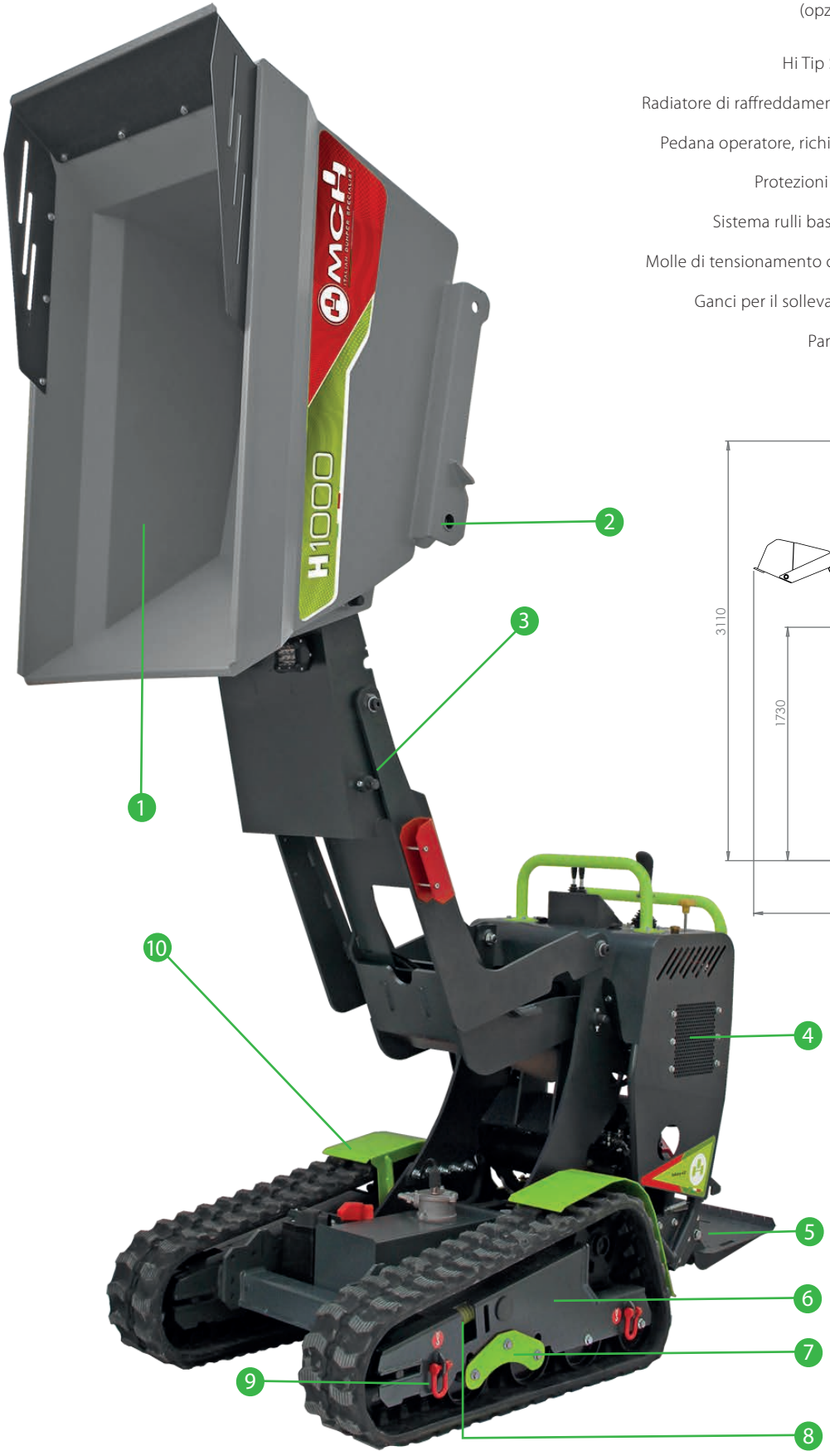
Carico utile **1000** kg

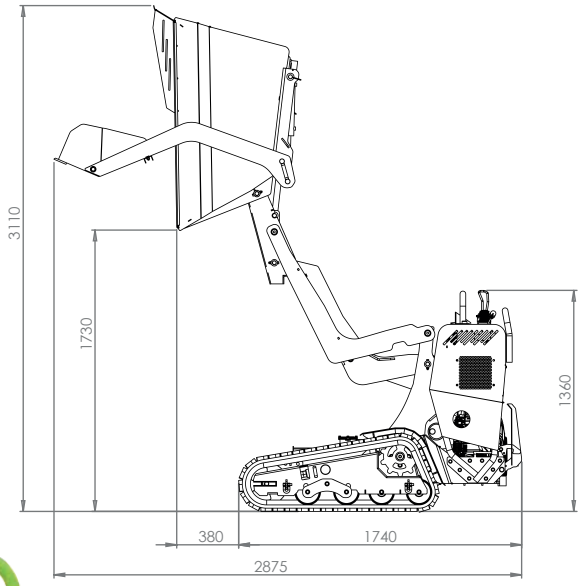
Motore **Honda GX630**

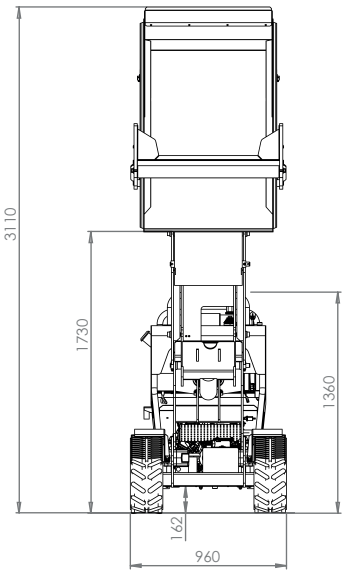
Alimentazione **Benzina**

Larghezza **96** cm

Cassone dumper 0,47m³	1	Dumper 0,47m³
Aggancio pala autocaricante (opzionale)	2	Self-loading shovel attachment (optional)
Hi Tip System	3	Hi Tip System
Radiatore di raffreddamento olio	4	Oil cooling radiator
Pedana operatore, richiudibile	5	Operator platform, foldable
Protezioni laterali	6	Side protections
Sistema rulli basculanti	7	Roller balanced system
Molle di tensionamento cingolo	8	Track tensioning springs
Ganci per il sollevamento	9	Lifting hooks
Parafango	10	Mudguard







profi-max Industry 4.0

H1000 LT

Carico utile **1000** kg

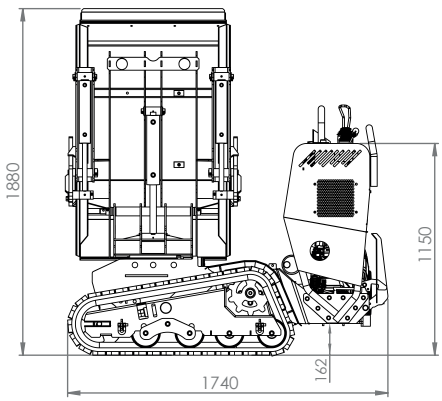
Motore **Honda GX630**

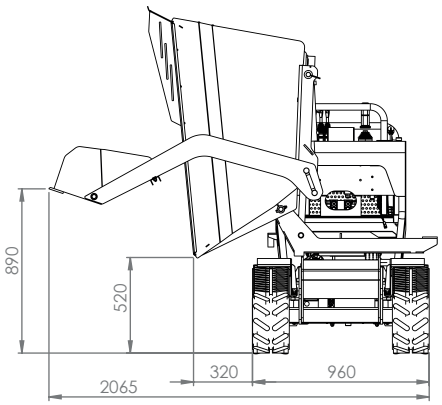
Alimentazione **Benzina**

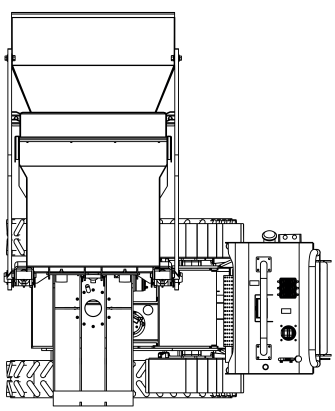
Larghezza **96** cm

Cassone dumper 0,47m³	1	Dumper 0,47m³
Aggancio pala autocaricante (opzionale)	2	Self-loading shovel attachment (optional)
Scarico laterale	3	Side discharge
Radiatore di raffreddamento olio	4	Oil cooling radiator
Pedana operatore, richiudibile	5	Operator platform, foldable
Protezioni laterali	6	Side protections
Sistema rulli basculanti	7	Roller balanced system
Molle di tensionamento cingolo	8	Track tensioning springs
Ganci per il sollevamento	9	Lifting hooks
Parafango	10	Mudguard









profi-max Industry 4.0
H1000

ACCESSORI OPZIONALI

Le nostre macchine sono pronte per essere accessoriate, all'esigenza, con elementi che aumentano le prestazioni e aiutano nelle attività quotidiane.

PALA AUTOCARICANTE

BETONIERA - capienza**350 lt**

PALA SPIANATRICE

FORCHE per il sollevamento

OPTIONAL ACCESSORIES

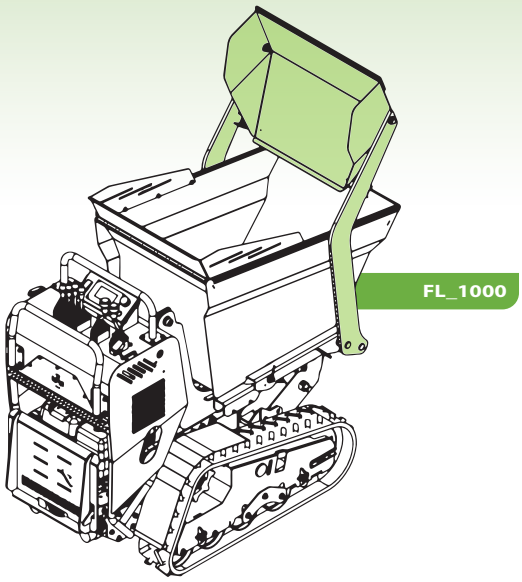
Our machines are ready to be equipped, as required, with elements that increase performance and help in daily activities.

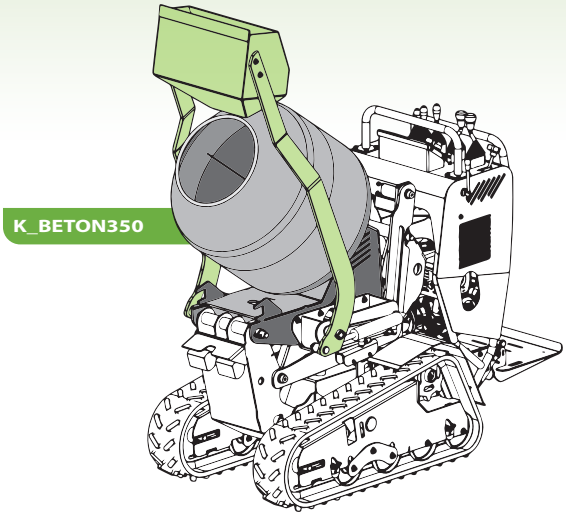
KIT FRONTAL LOADER

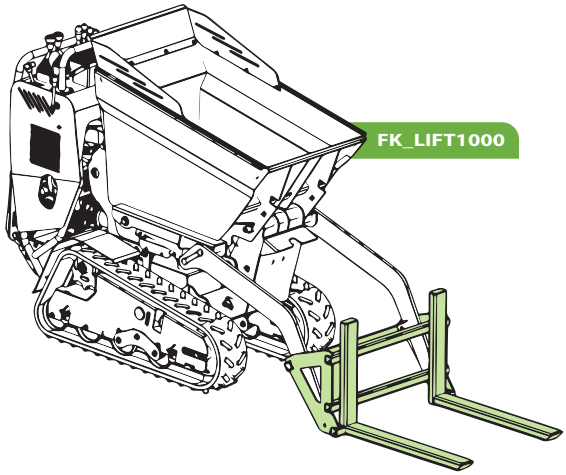
CONCRETE MIXER - capacity **350 litres**

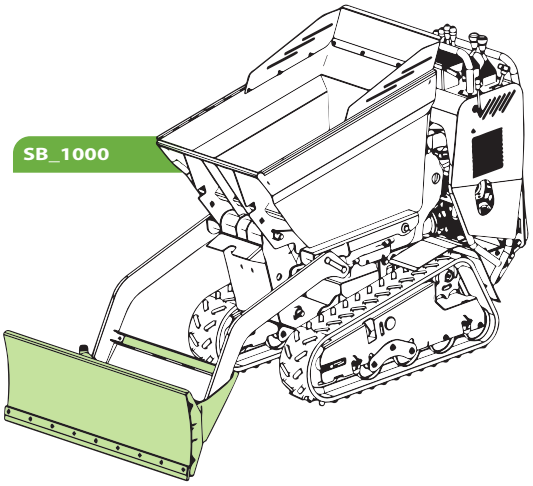
LEVELLING SHOVEL

FORKS for lifting


FL_1000


K_BETON350


FK_LIFT1000


SB_1000

profi-max
Industry 4.0
H1000



CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore
Honda GX630
15,5 kw - 20,8 Cv - 3600 rpm/min

Tipo di motore
4 Tempi - bicilindrico

Capacità serbatoio
12 Lt benzina

Sistema di avvio
Elettrico

Trasmissione
Idrostatica

Velocità di avanzamento
2 Velocità - 2,5 km/h - 4,2 km/h

Motori idraulici
Orbitali da 315 cc

Tipo di pompe idrauliche
Tripla a 4 stadi

Portata
24+12+12+12 Lt/min a 3000 rpm

Pressione max
180 bar

Pressione di esercizio
150 bar

Serbatoio olio
21 Lt

Raffreddamento impianto
Radiatore

Sistema di sicurezza
Over center

Inclinazione
Max 30% (17°)
Superata la quale si attiva un segnalatore acustico

Capacità carico
1000 kg in piano
(700 kg piano inclinato)

Sistema ribaltamento cassone
Idraulico

Volume cassone
0,47 m³

Dimensioni totali
182 x 152 x 96 cm

Peso netto
690 kg H1000
760 kg H1000 LT
795 kg H1000 HT
*** 100 kg Kit pala autocaricante**

Sistema di guida
Joystick / Doppia leva

Dimensioni cingoli
200 mm larghezza
72 mm passo • 41 denti

Regolazione tensione cingoli
Sistema tensione con molle
semi automatico

Rulli
4 (di cui 2 basculanti)

TECHNICAL FEATURES

Engine
Honda GX630
15,5 kw - 20,8 Cv - 3600 rpm/min

Engine type
4 Stroke - twin-cylinder

Fuel tank capacity
12 Lt petrol

Starting system
Electric

Transmission
Hydrostatic

Advancement speed
2 Speed - 2,5 km/h - 4,2 km/h

Hydraulic motors
315 cc orbital

Hydraulic pump
Triple 4 stage

Flow rate
24+12+12+12 Lt/min a 3000 rpm

Max pressure
180 bar

Working pressure
150 bar

Oil tank
21 Lt

System cooling
Radiator

Safety system
Over center

Inclination
Max 30% (17°)
When this threshold is exceeded,
an acoustic signal is activated

Load capacity
1000 kg flat
(700 kg inclined plane)

Tipping system
Hydraulic

Body volume
0,47 m³

Total dimensions
182 x 152 x 96 cm

Net weight
690 kg H1000
760 kg H1000 LT
795 kg H1000 HT
*** 100 kg Kit Loading Shovel**

Guidance system
Joystick / Dual levers

Track dimensions
200 mm width
72 mm pitch • 41 link

Track tension adjustment
Tension system with springs
semi-automatic

Track rollers
4 (including 2 tilting)

H580

Estate 2023 / Summer 2023

H680
H780



OPTIONAL SYSTEM

profi-max Industry 4.0

Carico utile
500 kg
700 kg
800 kg

Motore
Honda GX200
Honda GX270
Honda GX390

Alimentazione
Benzina
Diesel

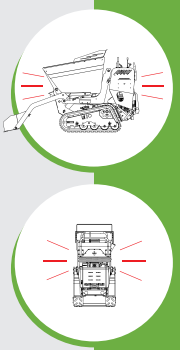
Larghezza
80 cm



PLANCIA DI COMANDO

1 • Leve di avanzamento
2 • Interruttore di emergenza per blocco immediato della macchina
3 • Display LCD (solo acquistando questa versione "industri 4.0") con funzioni:
- indicatore giri motore
- indicatore di inclinazione lonitudinale della macchina
- indicatore di inclinazione trasversale della macchina
- contaore
- indicatore voltaggio batteria
- spia di intasamento filtro olio idraulico
4 • Interruttore impianto luci led (di serie con avviamento elettrico)
5 • Leva azionamento pala caricatrice
6 • Leva ribaltamento dumper
7 • Leva per lo scarico alto (mod. HT) o scarico trilaterale (mod. LT)
8 • Leva 2ª velocità
9 • Leva accellaratore motore
10 • Maniglione
11 • Serbatoio capacità 10 Lt

I **SENSORI** avvisano l'utente, in caso di superamento inclinazione longitudinale superiore al 30% (17°) e trasversale superiore al 15% (8,5°), tramite segnale acustico.
In caso estremo di ribaltamento, la macchina attiverà un ulteriore segnale acustico di allarme continuo, per attirare le persone nelle vicinanze.
Grazie al **KIT INDUSTRY 4.0** l'allarme può essere inoltrato all'app di gestione remota della macchina, per segnalare la richiesta di intervento.



CONTROL PANEL

1 • Proportional hydraulic joystick for machine advancement
2 • Emergency switch for immediate machine stop
3 • LCD display with functions
- engine rpm indicator
- machine longitudinal inclination indicator
- transversal inclination indicator of the machine
- hour counter
- battery voltage indicator
- hydraulic oil filter clogging indicator
4 • LED light system switch
5 • Loading shovel
6 • Dumper tipping
7 • Trilateral unloading and Hi-Tip unloading (depending on the configuration chosen) are controlled by individual hydraulic joysticks
8 • Second speed selector
9 • Engine accelerator lever
11 • Handle
12 • Tank

The **SENSORS** warn the user by means of an acoustic signal if the longitudinal inclination exceeds 30% (17°) and the transverse inclination exceeds 15% (8.5°).
In case of extreme of overturning, the machine will activate an additional continuous In the event of extreme tilting, the machine will activate an additional continuous acoustic alarm signal to attract people in the vicinity.
Thanks to the **INDUSTRY 4.0 KIT** the alarm can be forwarded to the machine's remote management app, to signal a request for intervention.

H580
H680
H780

Estate 2023
Summer 2023

OPTIONAL SYSTEM

profi-max Industry 4.0

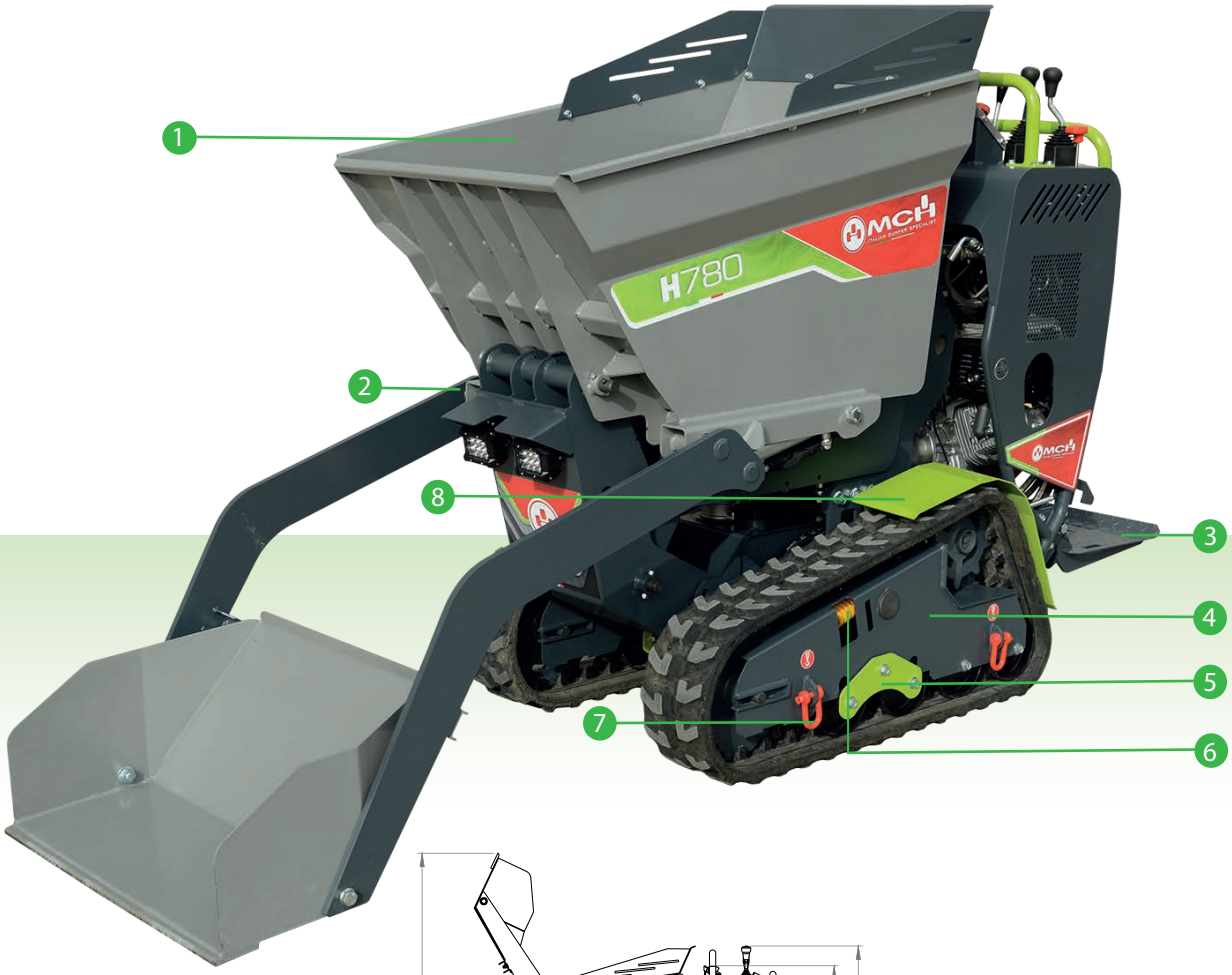
Carico utile
500 kg
700 kg
800 kg

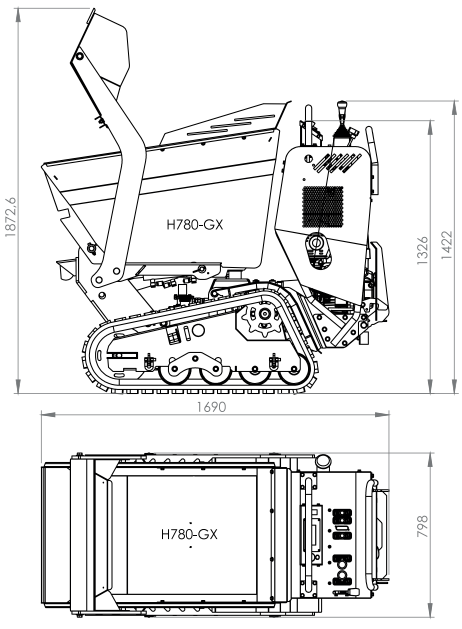
Motore
Honda GX200
Honda GX270
Honda GX390

Alimentazione
Benzina
Diesel

Larghezza
80 cm

Cassone dumper 0,27m³ - 0,32m³	1	Dumper 0,27m³ - 0,32m³
Pala autocaricante (opzionale)	2	Self-loading shovel (optional)
Pedana operatore, richiudibile	3	Operator platform, foldable
Protezioni laterali	4	Side protections
Sistema rulli basculanti	5	Roller balanced system
Molle di tensionamento cingolo	6	Track tensioning springs
Ganci per il sollevamento	7	Lifting hooks
Parafango	8	Mudguard





H580HT
H680HT
H780HT

Estate 2023
Summer 2023

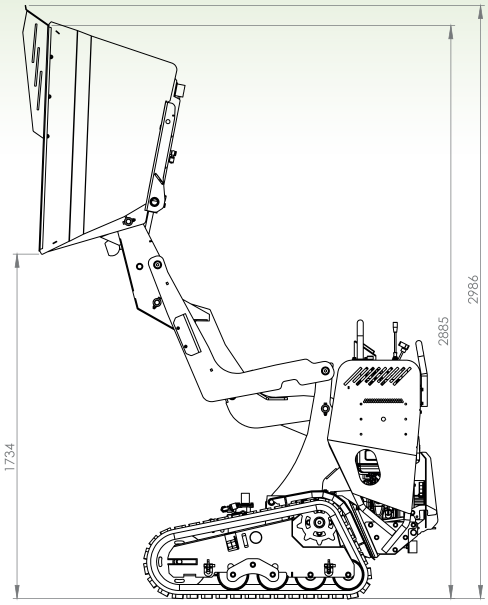
OPTIONAL SYSTEM

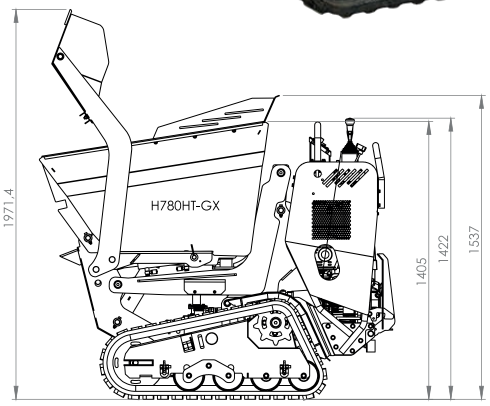
profi-max
Industry 4.0

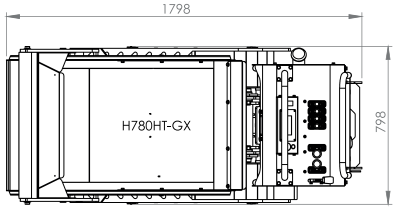
Carico utile	Motore	Alimentazione	Larghezza
500 kg 700 kg 800 kg	Honda GX200 Honda GX270 Honda GX390	Benzina Diesel	80 cm



Cassone dumper 0,27m³ - 0,32m³	1 Dumper 0,27m³ - 0,32m³
Pala autocaricante (opzionale)	2 Self-loading shovel (optional)
Hi Tip System	3 Hi Tip System
Pedana operatore, richiudibile	4 Operator platform, foldable
Protezioni laterali	5 Side protections
Sistema rulli basculanti	6 Roller balanced system
Molle di tensionamento cingolo	7 Track tensioning springs
Ganci per il sollevamento	8 Lifting hooks
Parafango	9 Mudguard







H680LT
H780LT

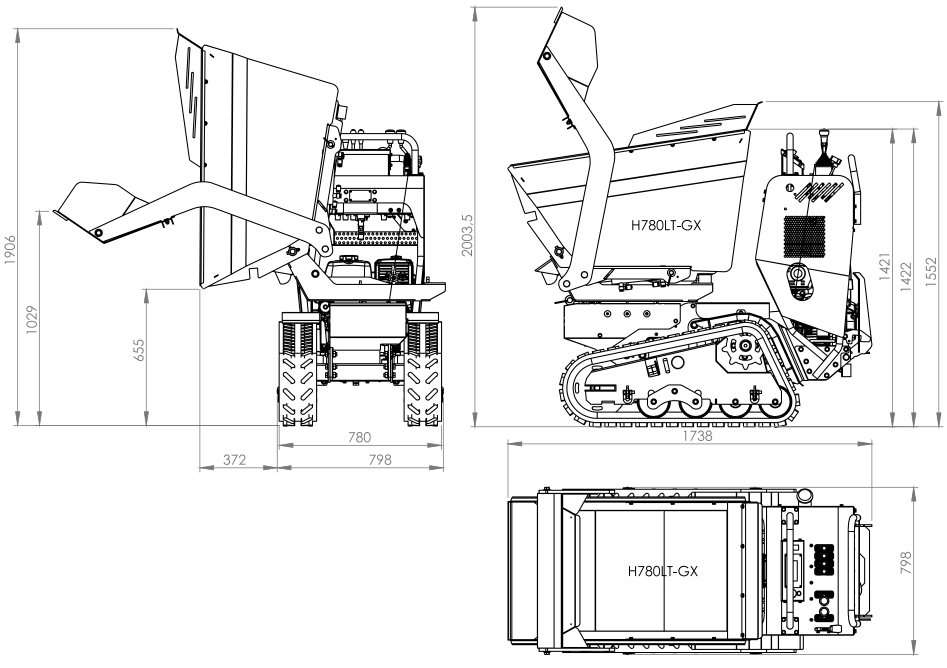
OPTIONAL SYSTEM

profi-max Industry 4.0

Carico utile	Motore	Alimentazione	Larghezza
700 kg **800** kg	**Honda GX270** **Honda GX390**	**Benzina** **Diesel**	**80** cm

Cassone dumper 0,27m³ - 0,32m³	1	Dumper 0,27m³ - 0,32m³
Pala autocaricante (opzionale)	2	Self-loading shovel (optional)
Scarico laterale	3	Side discharge
Pedana operatore, richiudibile	4	Operator platform, foldable
Protezioni laterali	5	Side protections
Sistema rulli basculanti	6	Roller balanced system
Molle di tensionamento cingolo	7	Track tensioning springs
Ganci per il sollevamento	8	Lifting hooks
Parafango	9	Mudguard





H580

Estate 2023 / Summer 2023

H680
H780

ACCESSORI OPZIONALI

Le nostre macchine sono pronte per essere accessoriate, all'esigenza, con elementi che aumentano le prestazioni e aiutano nelle attività quotidiane.

PALA AUTOCARICANTE

BETONIERA - capienza **250 lt**

PALA SPIANATRICE

FORCHE per il sollevamento

OPTIONAL ACCESSORIES

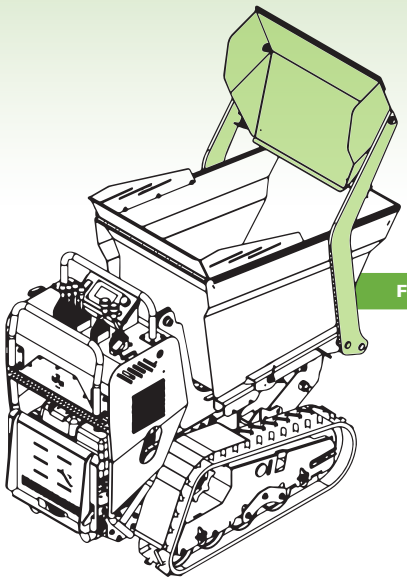
Our machines are ready to be equipped, as required, with elements that increase performance and help in daily activities.

KIT FRONTAL LOADER

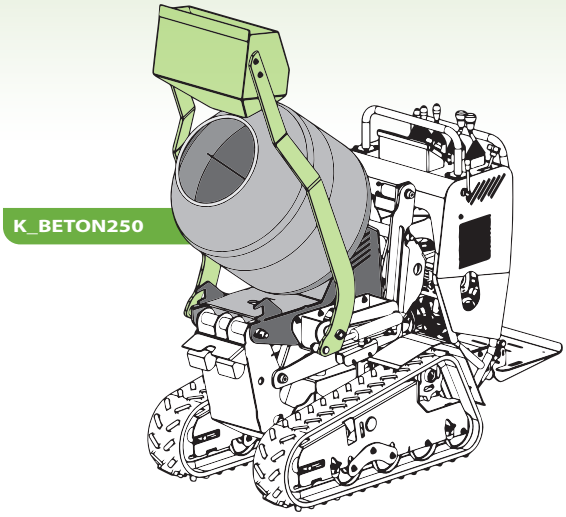
CONCRETE MIXER - capacity **250 litres**

LEVELLING SHOVEL

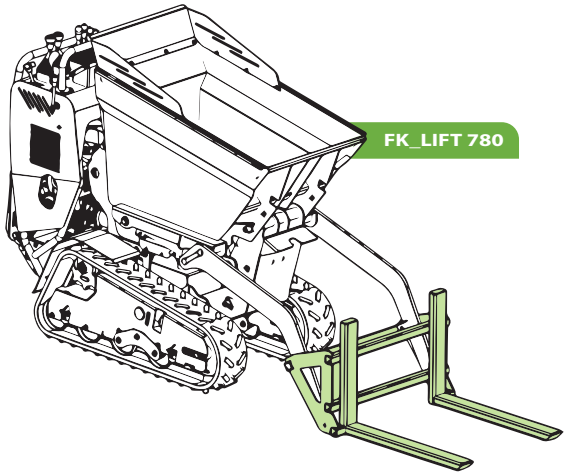
FORKS for lifting



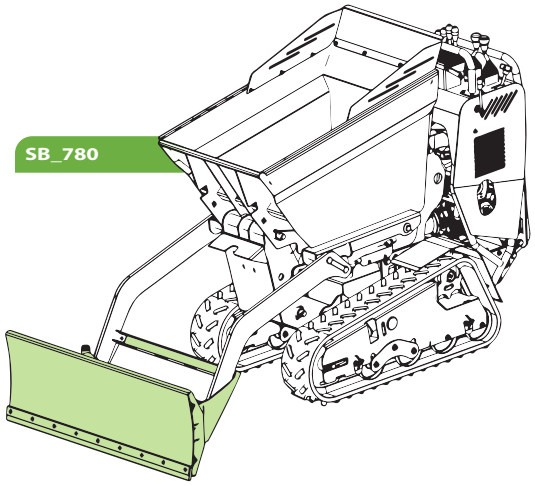
FL580_780



K_BETON250



FK_LIFT 780



SB_780

Estate 2023 / Summer 2023

profi-max Industry 4.0

H580

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore
HONDA GX200
4,1 kw - 6,5 Cv - 3600 rpm/min

Tipo di motore
4 Tempi - monocilindrico

Capacità serbatoio
10 Lt benzina

Sistema di avvio
Manuale / Elettrico

Trasmissione
Idrostatica

Velocità di avanzamento
2 Velocità - 2,5 km/h - 3,5 km/h

Motori idraulici
Orbitali da 200 cc

Tipo di pompe idrauliche
Tripla ad ingranaggi

Portata
10+10+10 Lt/min a 3000 rpm

Pressione max
180 bar

Pressione di esercizio
150 bar

Serbatoio olio
16 Lt

Sistema di sicurezza
Over center

Inclinazione
Max 30% (17°)
Superata la quale si attiva un segnalatore acustico

Capacità carico
500 kg in piano
(350 kg piano inclinato)

Sistema ribaltamento cassone
Idraulico

Volume cassone
0,27 m³

Dimensioni totali
160 x 140 x 80 cm

Peso netto
405 kg H580
505 kg H580 HT
* 75 kg Kit Pala autocaricante

Sistema di guida
Leve standard

Dimensioni cingoli
200 mm larghezza
72 mm passo • 37 denti

Regolazione tensione cingoli
Sistema tensione con molle
semi automatico

Rulli
4 (di cui 2 basculanti)

TECHNICAL FEATURES

Engine
HONDA GX200
4,1 kw - 6,5 Hp - 3600 rpm/min

Engine type
4 Stroke - single-cylinder

Fuel tank capacity
10 Lt petrol

Starting system
Manual / Electric

Transmission
Hydrostatic

Advancement speed
2 Speed - 2,5 km/h - 3,5 km/h

Hydraulic motors
200 cc orbital

1 Hydraulic pump
Triple gear

Flow rate
10+10+10 Lt/min a 3000 rpm

Max pressure
180 bar

Working pressure
150 bar

Oil tank
16 Lt

Safety system
Over center

Inclination
Max 30% (17°)
When this threshold is exceeded,
an acoustic signal is activated

Load capacity
500 kg flat
(350 kg inclined plane)

Tipping system
Hydraulic

Body volume
0,27 m³

Total dimensions
160 x 140 x 80 cm

Net weight
405 kg H580
505 kg H580 HT
* 75 kg Kit Loading shovel

Guidance system
Standard levers

Track dimensions
200 mm width
72 mm pitch • 37 link

Track tension adjustment
Tension system with springs
semi-automatic

Track rollers
4 (including 2 tilting)

profi-max Industry 4.0

H680

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore
HONDA GX270
6,6 kw - 13 Cv - 3600 rpm/min
* YANMAR L100
7,3 kw - 10 Cv - 3600 rpm/min

Tipo di motore
4 Tempi - monocilindrico

Capacità serbatoio
10 Lt benzina

Sistema di avvio
Elettrico

Trasmissione
Idrostatica

Velocità di avanzamento
2 Velocità - 2,5 km/h - 3,5 km/h

Motori idraulici
Orbitali da 200 cc

Tipo di pompe idrauliche
Tripla ad ingranaggi

Portata
12+9+9 Lt/min a 3000 rpm

Pressione max
180 bar

Pressione di esercizio
150 bar

Serbatoio olio
16 Lt

Sistema di sicurezza
Over center

Inclinazione
Max 30% (17°)
Superata la quale si attiva un segnalatore acustico

Capacità carico
700 kg in piano
(500 kg piano inclinato)

Sistema ribaltamento cassone
Idraulico

Volume cassone
0,32m³

Dimensioni totali
160 x 140 x 80 cm

Peso netto
525 kg H680
625kg H680 HT
605 kg H680 LT
* 75 kg Kit Pala autocaricante

Sistema di guida
Leve standard

Dimensioni cingoli
200 mm larghezza
72 mm passo • 37 denti

Regolazione tensione cingoli
Sistema tensione con molle
semi automatico

Rulli
4 (di cui 2 basculanti)

TECHNICAL FEATURES

Engine
HONDA GX270
6,6 kw - 13 Hp - 3600 rpm/min
* YANMAR L100
7,3 kw - 10 Hp - 3600 rpm/min

Engine type
4 Stroke - single-cylinder

Fuel tank capacity
10 Lt petrol

Starting system
Electric

Transmission
Hydrostatic

Advancement speed
2 Speed - 2,5 km/h - 3,5 km/h

Hydraulic motors
200 cc orbital

1 Hydraulic pump
Triple gear

Flow rate
12+9+9 Lt/min a 3000 rpm

Max pressure
180 bar

Working pressure
150 bar

Oil tank
16 Lt

Safety system
Over center

Inclination
Max 30% (17°)
When this threshold is exceeded,
an acoustic signal is activated

Load capacity
700 kg flat
(500 kg inclined plane)

Tipping system
Hydraulic

Body volume
0,32 m³

Total dimensions
160 x 140 x 80 cm

Net weight
525 kg H680
625 kg H680 HT
605 kg H680 LT
* 75 kg Kit Loading shovel

Guidance system
Standard levers

Track dimensions
200 mm width
72 mm pitch • 37 link

Track tension adjustment
Tension system with springs
semi-automatic

Track rollers
4 (including 2 tilting)

profi-max Industry 4.0

H780

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore
HONDA GX390
9,5 kw - 13 Cv - 3600 rpm/min
* YANMAR L100
7,3 kw - 10 Cv - 3600 rpm/min

Tipo di motore
4 Tempi - monocilindrico

Capacità serbatoio
10 Lt benzina

Sistema di avvio
Elettrico

Trasmissione
Idrostatica

Velocità di avanzamento
2 Velocità - 2,5 km/h - 3,5km/h

Motori idraulici
Orbitali da 200 cc

Tipo di pompe idrauliche
Tripla ad ingranaggi

Portata
12+12+12 Lt/min a 3000 rpm

Pressione max
180 bar

Pressione di esercizio
150 bar

Serbatoio olio
16 Lt

Sistema di sicurezza
Over center

Inclinazione
Max 30% (17°)
Superata la quale si attiva un segnalatore acustico

Capacità carico
800 kg in piano
(600 kg piano inclinato)

Sistema ribaltamento cassone
Idraulico

Volume cassone
0,32 m³

Dimensioni totali
160 x 140 x 80 cm

Peso netto
540 kg H780
640 kg H780 HT
620 kg H780 LT
* 75 kg Kit Pala autocaricante

Sistema di guida
Leve standard

Dimensioni cingoli
200 mm larghezza
72 mm passo • 37 denti

Regolazione tensione cingoli
Sistema tensione con molle
semi automatico

Rulli
4 (di cui 2 basculanti)

TECHNICAL FEATURES

Engine
HONDA GX390
9,5 kw - 13 Hp - 3600 rpm/min
* YANMAR L100
7,3 kw - 10 Hp - 3600 rpm/min

Engine type
4 Stroke - single-cylinder

Fuel tank capacity
10 Lt petrol

Starting system
Electric

Transmission
Hydrostatic

Advancement speed
2 Speed - 2,5 km/h - 3,5 km/h

Hydraulic motors
200 cc orbital

1 Hydraulic pump
Triple gear

Flow rate
12+12+12 Lt/min a 3000 rpm

Max pressure
180 bar

Working pressure
150 bar

Oil tank
16 Lt

Safety system
Over center

Inclination
Max 30% (17°)
When this threshold is exceeded,
an acoustic signal is activated

Load capacity
800 kg flat
(600 kg inclined plane)

Tipping system
Hydraulic

Body volume
0,32 m³

Total dimensions
160 x 140 x 80 cm

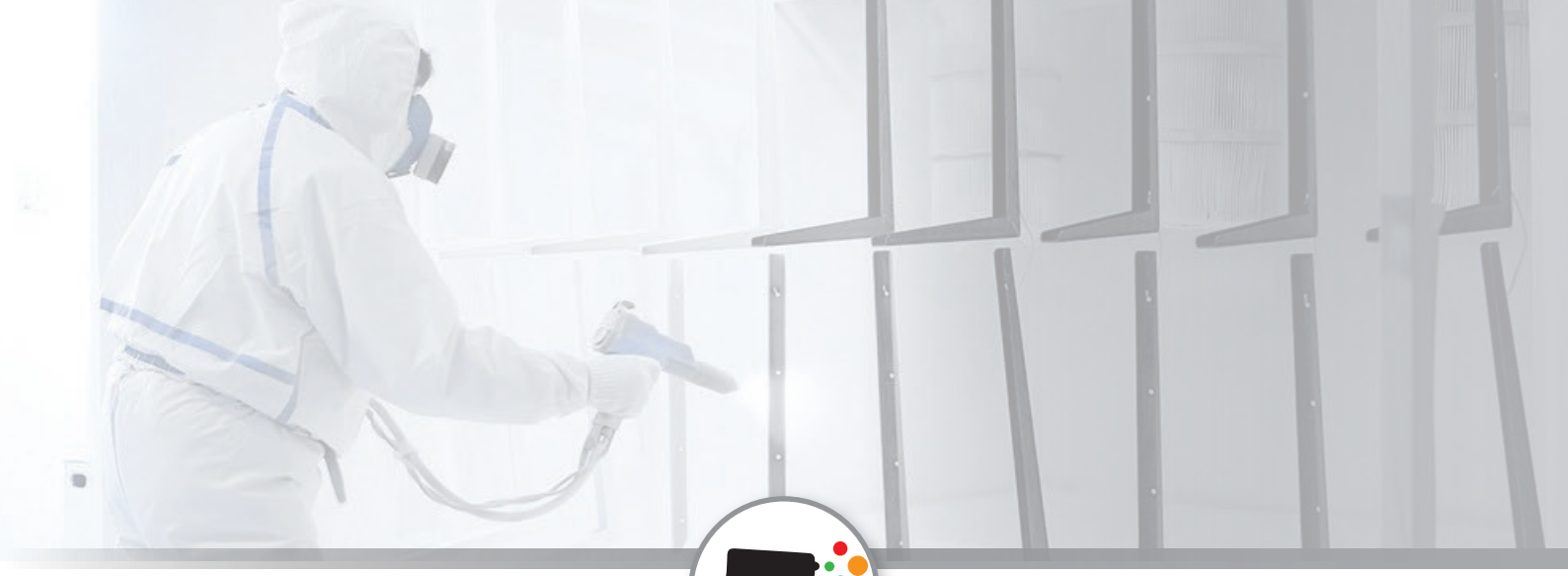
Net weight
540 kg H780
640 kg H780 HT
620 kg H780 LT
* 75 kg Kit Loading shovel

Guidance system
Standard levers

Track dimensions
200 mm width
72 mm pitch • 37 link

Track tension adjustment
Tension system with springs
semi-automatic

Track rollers
4 (including 2 tilting)



Su richiesta puoi customizzare pala autocaricante e cassone della tua motocarriola, ad esempio con i colori della tua azienda, personalizzandola.

On request you can customise loader and body of your wheelbarrow, for example in your company colours, and personalise it.

RAL 9003 RAL 1019 RAL 9007 RAL 7016

RAL 6018 RAL 6037 RAL 5005 RAL 5017

RAL 1028 RAL 2004 RAL 3020 RAL 3002

MCH ITALIA S.R.L.
C.DA COLLE DELLE API, 107/B
86100 CAMPOBASSO (ITALY)
TEL. +39 0874 1919149
www.mch-italia.com